

В конструкции, изображенной на рис. 3,в, зегер установлен в кольцевой выточке штока и при введении штока заскакивает в выточку присоединяемой детали. Разборка осуществляется сжатием зегера через радиальные отверстия в присоединяемой детали. В конструкции на рис. 3,г зегер затягивается внутренней гайкой. В конструкции на рис. 3,д шток фиксируется проволокой из мягкой стали, заводимой в кольцевые выточки полукруглого профиля в штоке и в присоединяемой детали.

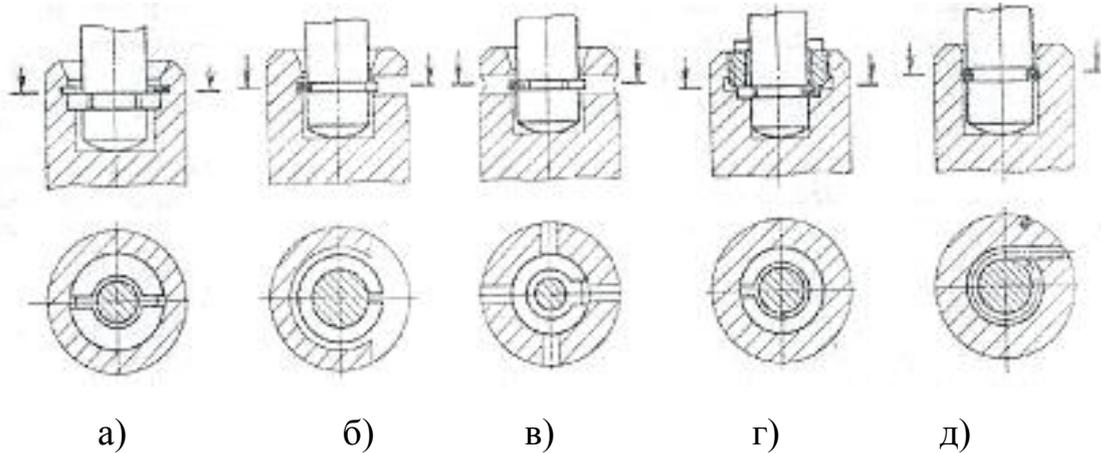


Рис. 3. Варианты крепления

УДК 621.78

Студ. А.А. Бажанов, С.П. Пушкин
Рук. Н.К. Джемилев, А.С. Христолюбов
УГЛТУ, Екатеринбург

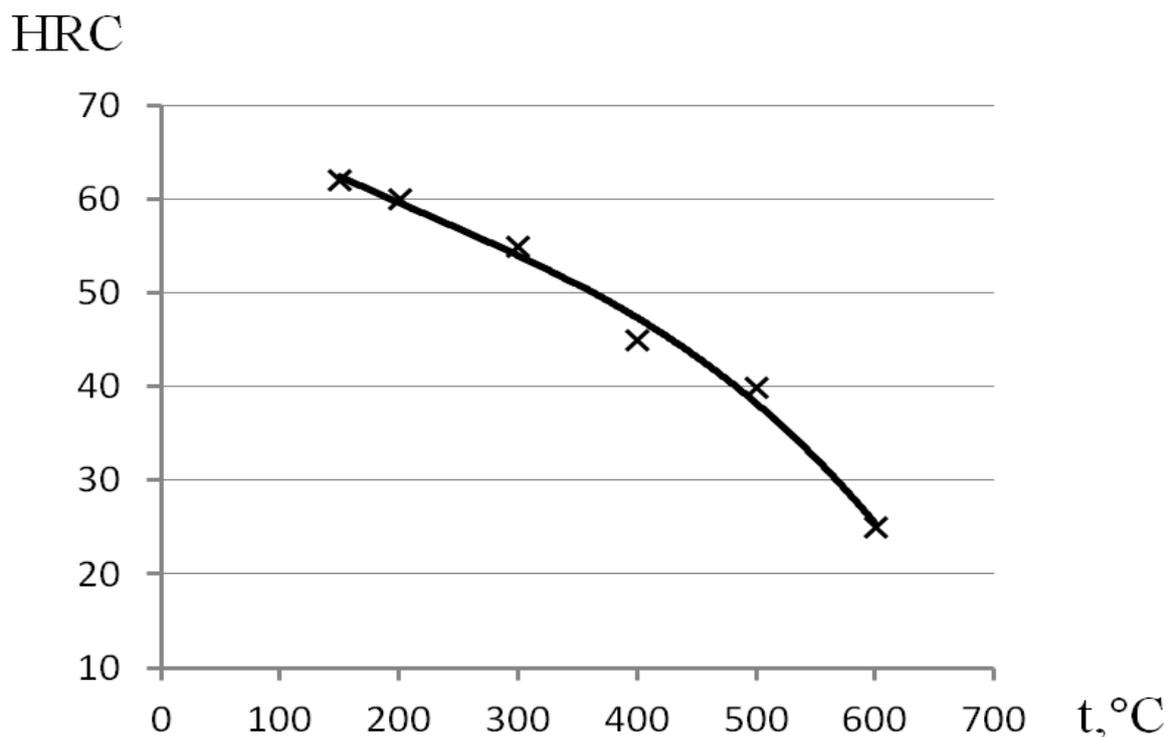
ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ОТПУСКА ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ НА ТВЕРДОСТЬ

Иногда возникает необходимость оценить твердость отдельных деталей машин и механизмов при полном отсутствии измерительных приборов.

Такую оценку можно осуществить, применив метод царапания изделия напильниками известной твердости.

Проведя исследование влияния температуры отпуска закаленных напильников из стали У13, мы получили партию напильников с различной твердостью. Измерения твердости проведены на приборе Роквелла.

Полученная экспериментальная зависимость твердости напильников от температуры их отпуска представлена на рисунке.



Зависимость твердости напильников от температуры их отпуска

УДК 621.797

Студ. М.А. Беляков, Ю.А. Ковтун
Рук. В.А. Ягуткин
УГЛТУ, Екатеринбург

О РЕМОНТЕ ЦАПФ СУШИЛЬНЫХ ЦИЛИНДРОВ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН

При эксплуатации бумагоделательной машины на Новолялинском ЦБК в процессе ремонта выявлен износ цапф сушильных цилиндров.

Цапфы, работающие в подшипниковых опорах, имели размерный износ и задиры в продольном и поперечном сечениях на участке контакта с неподвижно закрепляемой разжимной втулкой, на которую устанавливается роликподшипник (рис. 1). Износ обусловлен осевыми и круговыми перемещениями разжимной втулки относительно рабочей поверхности цапфы при ослаблении её крепежа из-за температурных деформаций либо недостатка смазки подшипника и, как следствие, его заклинивания.