

Окончание таблицы

1	2	3	4
Marini (Италия)	35–380 105–485	60 120–160	60–200 105–405
Sim (Италия)	80–300	85,80–300	–
Ermont (Франция)	160–240 80–550	160 80–550	160–240 80–550
Astec (США)	110–500 280–580	110–410	50–250 110–410
Ammann (Швейцария)	80–200	–	160–240 240–320
Parker Plant Ltd (Англия)	125–320	18–240	125–240
Kalottikone Oy (Финляндия)	120, 180, 270	120,220	120
ОАО Кредмаш (Украина)	56, 110, 160	–	–
ОАО Саста (Россия, Рязань)	100, 160, 200	–	–

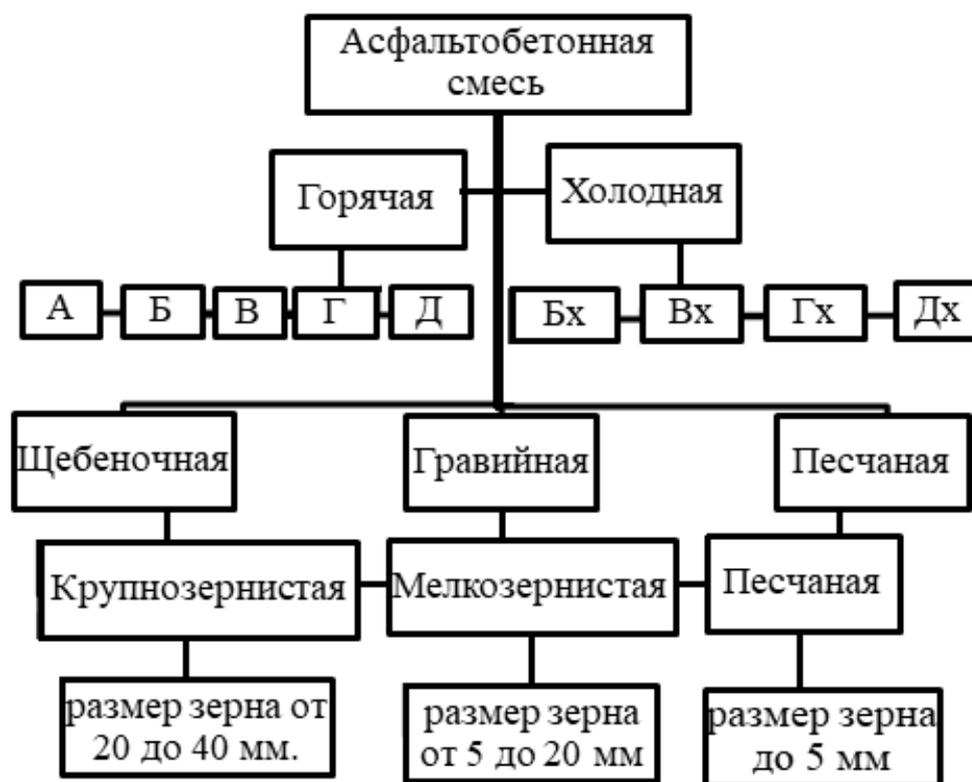
Для сокращения сроков строительства многие предприятия предпочитают использовать асфальтобетонные заводы Benninghoven GmbH & Co. (Германия) и Ammann (Швейцария), а не асфальтобетонный завод ОАО Кредмаш (Украина).

УДК 625.85

Студ. Н.С. Южанина
Рук. С.И. Булдаков
УГЛТУ, Екатеринбург

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ СМЕСИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНЫХ ОДЕЖДАХ

Основным материалом при строительстве автомобильных дорог является асфальтобетонная смесь, которая квалифицируется на множество видов, марок и типов. На различие асфальтобетонных смесей влияют не только исходные компоненты, но и их соотношение в составе, а также размер фракций песка и щебня, степень очистки минерального порошка и песка. Каждая асфальтобетонная смесь включает в себя минеральные составляющие и органические вяжущие составляющие (рисунок).



Классификация асфальтобетонных смесей:

А – 50–60 % щебня; Б – 40–50 % щебня или гравия; В – 30–40 % щебня или гравия; Г – до 30 % песка из отсева дробления; Д – до 70 % песка или смеси с отсевами дробления

Горячий и холодный асфальтобетоны различаются технологией изготовления и укладки, составом, эксплуатационными характеристиками и ценой. Оба вида асфальтобетона изготавливают на асфальтобетонных заводах с помощью специализированного оборудования, которое смешивает основные компоненты смеси при высокой температуре. При этом температура обработки компонентов холодного асфальтобетона значительно ниже в сравнении с горячим. Холодный асфальтобетон производят с размером зерен не более 20 мм.

Основными преимуществами холодного асфальтобетона являются продолжительный срок хранения, возможность укладки при отрицательных температурах, влажной погоде и укладки без применения спецтехники. Недостатком являются низкие нормативные нагрузки в сравнении с горячим асфальтобетоном.

Холодный асфальтобетон предназначен прежде всего для ямочного ремонта, для устройства отстопок, пешеходных дорожек и придворовых площадок. Его не рекомендуется использовать для покрытия больших площадей и дорог с высокими нагрузками.

В основном в дорожном строительстве применяют горячий асфальтобетон, который соответствует современным требованиям эксплуатации дорог. Необходимо отметить, что его укладка возможна только при положительной температуре [1].

Горячий асфальтобетон используется для устройства новых автомобильных дорог с высокой нагрузкой на дорожное полотно или при капитальном ремонте старых дорог [2].

Библиографический список

1. Содержание и ремонт автомобильных дорог / С.И. Булдаков, Ю.Д. Силуков, М.Д. Малиновский, М.М. Фаттахов. – Екатеринбург: Уральский государственный лесотехнический университет, 2017.

2. Применение горячего асфальтобетона. – URL: <http://www.sekretremonta.ru/stroitelstvo/tekhnologii/goryachie-i-kholodnye-asfaltobetonnye-smesi-ponyatie-i-tekhnologiya-ukladki.html> (дата обращения 21.10.2017).

Моделирование, разработка и эксплуатация технических систем в лесном комплексе

УДК 630.233

Студ. А.А. Артемов
Рук. В.П. Сиваков
УГЛТУ, Екатеринбург

ОБОСНОВАНИЕ МОДЕРНИЗАЦИИ ВЫДУВНОГО РЕЗЕРВУАРА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ НА АО «СОЛИКАМСКБУМПРОМ»

Цель работы – обосновать технологические и конструктивные параметры проекта модернизации выдувного резервуара.

Выдувные резервуары емкостного типа применяются для приема массы из котлов периодического действия, в установках непрерывной варки целлюлозы типа «Камюр», а также в многотрубных установках, где непосредственно после варочного аппарата установлено оборудование для промывки, очистки и сортирования целлюлозной массы.