

684
Электронный архив УГЛТУ
К 96

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ

КАФЕДРА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Н.А. Кошелева
С.В. Гагарина

СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Методические указания по курсу
«Технология изделий из древесины»
для студентов специальности 2602.00
факультета механической технологии древесины

ЕКАТЕРИНА ПУР
2005

ВВЕДЕНИЕ

В конструировании и производстве мебели, столярно-строительных и других изделий из древесины, большое значение придается разработке конструкторской и нормативно-технической документации.

Единство правил выполнения и оформления конструкторской документации способствует созданию единого технического языка для всех предприятий и организаций.

В настоящем пособии даны указания по правильному составлению технического описания изделий в соответствии с отраслевой системой конструкторской документации мебели (ОСКД) и приведены примеры технического описания некоторых изделий.

ВИДЫ И КОМПЛЕКТНОСТЬ КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ

Конструкторские документы подразделяются на графические и текстовые, в отдельности или в совокупности определяющие состав и устройство изделия и содержание необходимые данные для его разработки или изготовления, контроля, приемки, эксплуатации.

К графическим документам относятся все виды чертежей, к текстовым – различные ведомости, спецификации, пояснительная записка, техническое описание, технические условия и др. Графические и текстовые документы в зависимости от содержания подразделяются на следующие виды:

а) чертеж детали – графическое изображение детали с указанием материала, размеров и других параметров, необходимых для её изготовления и контроля;

б) сборочный чертеж – графическое изображение сборочной единицы, дающее представление о расположении и взаимной связи составных частей, соединяемых по данному чертежу, и обеспечивающее возможность осуществления сборки и контроля сборочной единицы;

в) чертеж общего вида – графическое изображение изделия с его видами, размерами, сечениями, надписями, разрезами, необходимыми для понимания конструкторского устройства, взаимодействия его составных частей, принципа работы и возможности сборки изделия;

г) габаритный чертеж – контурное упрощенное изображение изделия с габаритными и другими размерами, необходимыми для упаковки и транспортировки его, а также для определения занимаемой площади и объема изделия;

д) монтажный чертеж – упрощенное графическое изображение изделия или его составных частей с необходимыми данными для его установки (монтажа) на месте его применения, разрабатывают на изделия, которые крепят к полу, стенам, между собой;

е) упаковочный чертеж – документ, содержащий данные, необходимые для выполнения упаковывания изделия;

ж) спецификация – содержит сведения о составе сборочной единицы, комплекса, применяемых материалов, а также конструкторских документах, необходимых для изготовления изделия.

Форму и пример заполнения спецификации на изделие смотри в приложении I;

з) пояснительная записка – содержит данные, которые не указываются на чертежах общих видов, например состав проектируемого объекта, наличие комплектующих изделий, материалы, облицовку, покрытия и другие данные, необходимые для изготовления макетных образцов мебели;

и) техническое описание – разрабатывается в соответствии с инструкцией "Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний на мебель и мебельную фурнитуру".

Техническое описание является основным ценообразующим документом и содержит:

– описание изделия (назначение, область применения, перечень изделий с обозначением конструкторской документации, художественные и эстетические требования,

виды облицовки и категории покрытия поверхностей изделий, категории мягкости для мягких элементов и другие данные, необходимые для получения наиболее полного представления об изделии);

– общий вид, внутреннее устройство и основные размеры (фотографии изделий и необходимые компоновки, чертежи общих видов с габаритными и функциональными размерами, сечения мягких элементов изделий мебели для сидения и лежания);

– конструкцию и материалы (описание основных конструкторских особенностей изделия, декоративных элементов, сложных профилей, комплектующих изделий, применяемых конструкционных и облицовочных материалов, фурнитуры);

– технические требования, маркировку изделий, правила приемки, транспортировки и хранения, а также методы контроля и гарантии изготовителя.

Техническое описание разрабатывается на одно или группу изделий, рекомендованных к серийному и массовому производству, которые имеют общие технические условия по ГОСТ 16374-84 "Мебель", ГОСТ 19917-85 "Мебель для сидения и лежания", ОСТ 13.40-84 "Фурнитура мебельная".

Вся вновь выпускаемая конструкторская документация изделий мебели обозначается в соответствии с действующей на мебельных предприятиях и в проектных организациях системой чертежного хозяйства. Наиболее распространена и современная система обозначения изделий мебели, разработанная и применяемая ВИКТИМ (табл. I).

Система обозначения изделий выглядит следующим образом:

БН 00.00.00.00 – бытовой набор мебели (набор мебели для спальни);

БН 01.00.00.00 – изделие из набора (шкаф для белья);

БН 01.01.00.00 – составная часть изделия (ящик, полка);

БН 01.01.01.00 – составная часть составной части

Приложение I

(передняя стенка ящика);

БН 01.01.01.01 - деталь изделия (брюсок подъянич-
ный;

БН 00.00.00 - бытовое изделие (табурет, полка).

Таблица I

Система обозначения изделий мебели

Наименование	Шифр перво-го знака	Шифр второго знака		
		Набор мебели	Гарнитур мебели	Отдельные изделия
Мебель бытовая	Б	Н	Г	И
Мебель для общественных зданий	О	Н	Г	И

Примеры технических описаний на изделие (тумбу угловую) и на набор мебели для прихожей приведены в приложениях I и 2.

ТУМБА УГОЛОВАЯ

Техническое описание

БН 00.00.00 ТО

I. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Тумба угловая предназначена для оборудования жилых комнат и служебных помещений. Тумба имеет единое архитектурно-художественное и конструктивно-технологическое решение. Общий вид тумбы представлен на чертежах. Габаритные размеры тумбы, мм:

длина - 919
ширина - 606
высота - 650

Тумба имеет в плане шестиугольную форму, что позволяет использовать тумбу как отдельно стоящее изделие для установки теле-радиоаппаратуры или размещать тумбу как связующий элемент интерьера между корпусными изделиями, расположенными под углом 90° друг к другу.

Фасадные элементы тумбы могут иметь различное декоративное оформление, что при неизменном корпусе тумбы позволяет разнообразить их внешний вид. Общий вид тумбы представлен на рис. I приложения I.

2. КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ, СОЕДИНЕНИЯ, МАТЕРИАЛЫ

2.1. Конструкция тумбы – сборно-разборная. Тумба угловая состоит из корпуса и плинтусной коробки. Верхнее отделение тумбы – открытая ниша, нижнее отделение с полкой – за двумя дверями.

2.2. Корпус тумбы состоит из полупроходных боковых и монтажной стенок, двух горизонтальных стенок и крышки, которые соединяются между собой уголковыми накладными стяжками 2.І6-Д. Установочные размеры для стяжек регламентированы ОСТ 13-78-79 и указаны на чертежах.

2.3. Двери тумбы распашные накладные, навешиваются на роликовых петлях 3.І-Б-02 с помощью шурупов к кромкам боковой стенки. Для большей прочности кромки могут быть

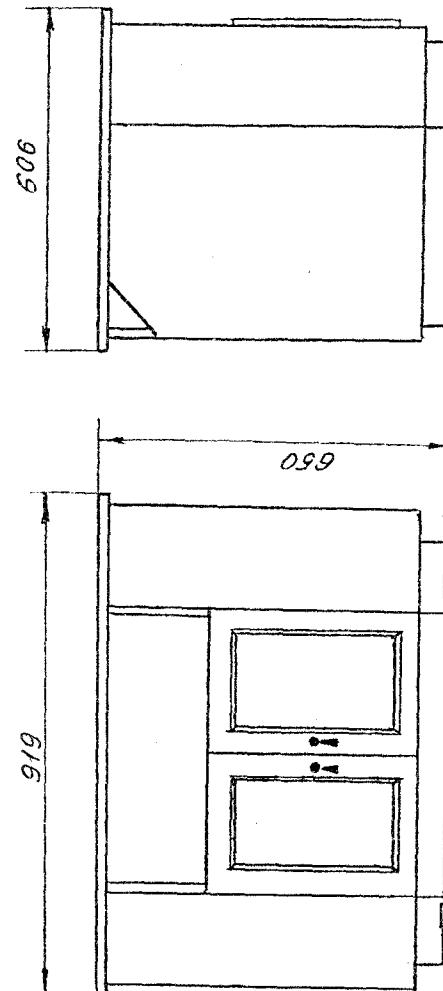


Рис. I. Тумба угловая

Электронный архив УГЛТУ

Документация	
	БИ 00.00.00 СБ Сборочный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>	
1	БИ 01.01.00 СБ Крышка тумбы I
2	БИ 01.02.00 СБ Стенка боковая левая I
3	БИ 01.03.00 СБ Стенка боковая правая I
4	БИ 01.04.00 СБ Стенка горизонт. 2
5	БИ 01.05.00 СБ Дверь левая I
6	БИ 01.06.00 СБ Дверь правая I
7	БИ 01.07.00 СБ Стенка монтажная I
8	БИ 02.00.00 СБ Коробка плинтусная I
<u>Детали</u>	
9	БИ 01.00.01 Стенка задняя левая I ДВП04
10	БИ 01.00.02 Стенка задняя правая I ГОСТ 8904-81
11	БИ 01.00.03 Еруск монтажный 2 Пиломатериал хвойн. ГОСТ 8486-86
	БИ 00.00.00 СБ
Изм.	Лист рабочий. Подп.
Разраб.	Кошелева
Провер.	Глухих
Н.контр.	
Утв.	Бетомский
	Тумба угловая Чертеж общего вида
	Листер Лист Лист. УГЛТА Кафедра МОД МТД-42

- IO -

Стандартные изделия	
I2	Шуруп 3-4x13 ГОСТ II46-80
I3	Шуруп 3-3x16 ГОСТ II45-80
I4	Шуруп 4-3x13 ГОСТ II45-80
I5	Шуруп 3-3x25 ГОСТ II45-80
	10,II, 28
I6	Шуруп 3-3x10 ГОСТ II45-80
I7	Шуруп 3-4x13 ГОСТ II45-80
I8	Гвоздь III,2x20 ГОСТ 4028-63
<u>Прочие изделия</u>	
	Каталог ВИКТИМ
	выпуск 6-84
I9	Петля рояльная З.И - Б - 02 2 L=400 mm
20	Защелка 4.II-A-01 2
21	Планка 4.I3-E-02 2
22	Стяжка 2.I6-Д 9
23	Гайка 90.4-Г-01 18
24	Винт M6x10 18
25	Наконечник 9.3-Б-01 4
26	Ручка I.20-Г-08 2
27	Угольник I3.2-М-01 9 с поз.8
28	Шайба I2.3-A 36 с поз.9, 10,15
	БИ 00.00.00 СБ Лист 2

- II -

упрочнены брусками из массивной древесины. Петли обеспечивают открывание дверей на угол более 90°. Варианты установки дверей различны и приведены на чертежах.

2.4. Для фиксации дверок в закрытом положении применяются накладные магнитные защелки 4.II-A-01, которые крепятся двумя шурупами к горизонтальной стенке, ответная планка 4.I3-E-02 одним шурупом крепится к двери.

2.5. На дверках устанавливаются ручки-кнопки I.20-G-08, для чего сверлятся сквозные отверстия диаметром 4,5 мм.

2.6. На дверках гвоздями или шпильками крепятся декоративные раскладки.

2.7. Задние стенки тумбы - накладные, крепятся шурупами с шайбами к кромкам боковых, монтажной, горизонтальных стенок и монтажному бруску на нижней части крышки. Угол стенок, примыкающий к монтажной стенке, оширен под углом 45°.

2.8. Детали плинтусной коробки соединены между собой 5 уголниками I3.2-M-01, которые шурупами крепятся к внутренним пластям стенок плинтуса. Крепление плинтуса к нижней горизонтальной стенке тумбы производится 4 уголниками.

2.9. К нижним кромкам стенок плинтусной коробки для их сохранности двумя шурупами крепятся опоры-наконечники 9.3-B-01.

2.10. Для улучшения внешнего вида по периметру крышки тумбы на кромках может быть установлена декоративная обкладка из массивной древесины.

2.II. В качестве основных материалов используются древесностружечные плиты (ГОСТ 10632-89), шпон строганный (ГОСТ 2977-82), плита древесноволокнистая (ГОСТ 8904-81), пиломатериалы (ГОСТ 8486-86).

2.I2. Влажность деталей из древесины и древесных материалов должна быть 8±2%.

2.I3. Детали тумбы могут быть облицованы синтетическим шпоном, пленками, пластиком.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗДЕЛИЮ

3.I. Мебель должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ I6371-84 "Мебель бытовая. Общие технические условия".

3.2. Облицовочные материалы должны быть подобраны по виду, породе, цвету, текстуре. На облицованной поверхности не допускаются расхождения и нахлестки полос облицовок, отслоение облицовки и пятна просочившегося клея.

3.3. Видимые поверхности должны иметь защитно-декоративные покрытия, выполненные в соответствии с ОСТ I3-27-82 "Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов. Классификация и обозначения".

Отделка тумбы производится нитроцеллюлозными лаками НЦ с сохранением натурального цвета древесины или с подкрашиванием. При отделке не допускаются следы от шлифовальной ленты, kleевые пятна, пузыри, шагрень, кратеры, проседание и растрескивание лакокрасчного покрытия, вырывы, риски царапины, потертость, загрязнение поверхности.

3.4. Шероховатость видимых при эксплуатации поверхностей деталей, для которых предусмотрено лакокрасочное покрытие, должна быть I6 мкм по ГОСТ 7016-82.

3.5. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены с предельными отклонениями на размеры по I3 квалитету в соответствии с ГОСТ 6449.1-5-82 "Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски и посадки". Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны позволять сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

3.6. Собранные изделия должны стоять на горизонтальной поверхности устойчиво и не иметь перекосов.

3.7. Покоробленность щитовых деталей на 1 м длины диагонали не должна превышать: 1 м - для дверей, 1,5 мм - для других деталей.

3.8. Допускается внесение в конструкторскую документацию изменений размеров элементов без внесения их в техническое описание, если это не влечет за собой изменения внешнего вида изделия.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ

4.1. Поставка изделий потребителю может производиться в собранном виде или комплектом щитов и деталей с набором комплектующих изделий (стяжек, петель и т.д.).

4.2. При поставке в разобранном виде тумба должна сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и перечнем комплектующей фурнитуры. На каждую деталь должны быть нанесены номера согласно спецификации. Маркировка должна быть расположена на поверхностях, невидимых при нормальной эксплуатации.

4.3. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в коробку или пакет и прикреплена к одной из деталей.

4.4. Детали в пакете должны быть проложены прокладками и обращены лицевыми поверхностями внутрь пакета. Пакет упаковывается в оберточную бумагу и перевязывается шнуром или шпагатом. На пакете должна быть маркировка, на которой указываются: наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, наименование изделия, индекс государственной регистрации, артикул, обозначение стандарта, дата выпуска, штамп ОТК.

4.5. В пределах одного населенного пункта допускается перевозка мебели открытым транспортом в упаковке или без упаковки при условии предохранения её от повреждений, загрязнений и атмосферных осадков. При междугородних перевозках изделия должны быть упакованы в оберточную бумагу, обшитый картон, пленочные или другие материалы, обеспечивающие сохранность изделий.

4.6. Изделия должны храниться в крытых отапливаемых помещениях при температуре не ниже 10°C и относительной влажности воздуха 45-70%.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Внешний осмотр изделия проводится без применения увеличительных приборов. Размеры изделия проверяют универсальными измерительными инструментами с ценой деления, равной 1 мм, шаблонами, предельными калибрами. Габаритные размеры готовых изделий измеряют с точностью до 1 мм.

5.2. Блеск прозрачного лакового покрытия деталей определяют по ГОСТ 16143-75 или сравнением с образцом (эталоном).

5.3. Устойчивость и прочность тумбы определяют по ГОСТ 19882-74.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие изделий требованиям ГОСТ 16371-84 "Мебель бытовая. Общие технические условия" при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации бытовой мебели - 24 месяца. Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляется со дня продажи изделия, при вне-рыночном распределении - со дня получения потребителем.

Приложение 2

НАБОР МЕБЕЛИ ДЛЯ ПРИХОЖЕЙ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

БН 00.00.00.00 ТО

I. СОСТАВ И ОПИСАНИЕ НАБОРА

I.I. Набор мебели для прихожей состоит из блокированных по высоте и фронту шести изделий, которые могут быть скомпонованы таким образом, что составят наборы нескольких вариантов. Набор выполнен в едином архитектурно-художественном стиле, имеет рациональное конструкторско-технологическое решение, сборно-разборную конструкцию. Отдельные секции используются как самостоятельные изделия и как составные части набора. Все изделия набора соответствуют функциональным требованиям, имеют оптимальные размеры, хорошую вместимость шкафов, удобны для хранения вещей и эксплуатации.

Общий вид набора мебели для прихожей представлен на чертеже (рис. I приложения 2), состав и габаритные размеры даны в табл. I приложения 2.

Таблица I

Состав набора и размеры изделий

№п/п	Обозначение	Наименование	Размеры, мм			Кол-во, шт.
			Длина	Ширина	Высота	
I	2	3	4	5	6	7
1.	БН 01.00.00.00 СБ	Шкаф с зеркалом	400	422	2000	I
2.	БН 02.00.00.00 СБ	Шкаф-вешалка	1200	422	2000	I
3.	БН 03.00.00.00 СБ	Шкаф для одежды	800	572	2000	I
4.	БН 04.00.00.00 СБ	Антресоль однодверная	400	422	400	I
5.	БН 05.00.00.00 СБ	Антресоль трехдверная	1200	422	400	I
6.	БН 06.00.00.00 СБ	Антресоль двухдверная	800	572	400	I

Весь набор представляет собой единую серию унифицированных щитовых элементов и корпусов. Разнообразие внешнего вида достигается за счет различного декориро-

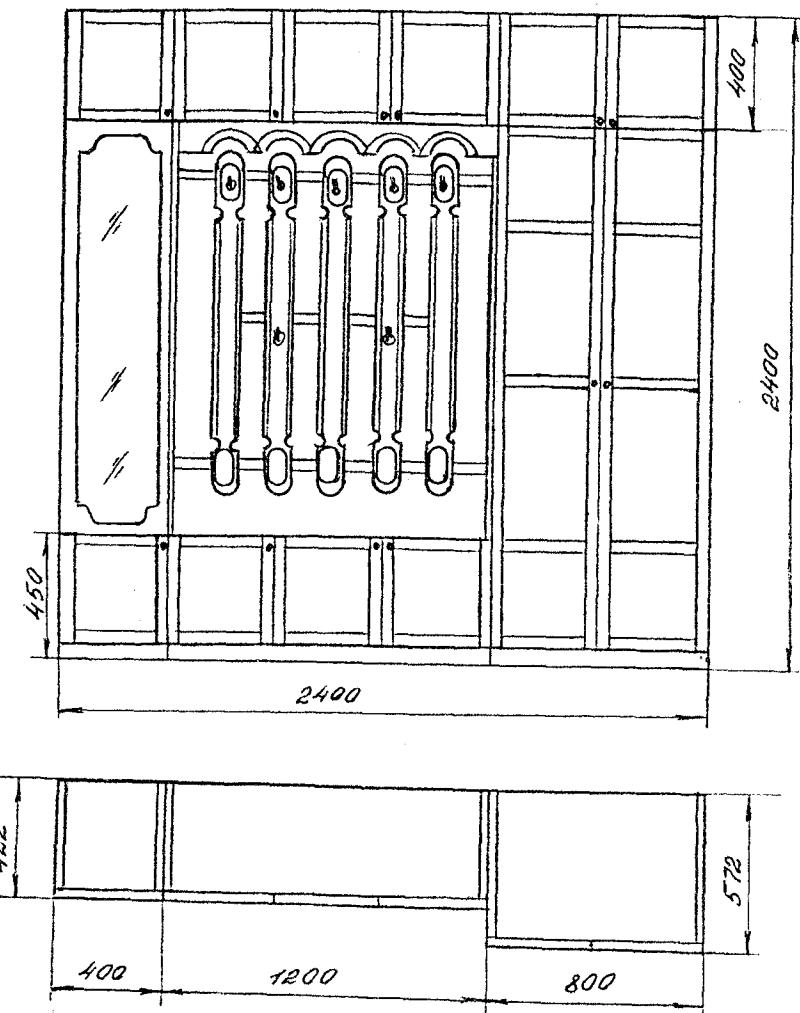


Рис. I. Набор мебели для прихожей

вания фасадных элементов шкафов, вешалки, зеркала (накладные раскладки, фрезерованные профили, декоративная фурнитура и т.п.).

I.2. Шкаф с зеркалом имеет два отделения со съемными полками. За верхней зеркальной дверкой расположены полки, за нижней глухой дверкой - одна полка.

I.3. Шкаф - вешалка имеет два отделения. В верхнем отделении расположена вешалка для одежды, которая крепится к боковым стенкам шкафа. Вешалка представляет собой продольные профильные бруски, которые шурупами крепятся к поперечным. Продольные бруски снабжены крючками для одежды, сумок, зонтов, расположенныхми на двух уровнях. Нижнее отделение представляет собой встроенную банкетку с тремя дверками. В отделении за двумя дверками расположена полка для обуви.

I.4. Шкаф для одежды оборудован полкой для головных уборов и штангой для вешалок-плечиков.

I.5. Антресоли однодверная, трехдверная, двухдверная предназначены для хранения сезонных вещей и могут быть оборудованы съемными полками.

2. КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЙ, СОЕДИНЕНИЯ, МАТЕРИАЛЫ

2.1. Конструкция корпусных изделий унифицирована, корпус формируют горизонтальные и боковые стенки. Корпус стоит на боковых проходных стенках, как на опорах. В качестве основного конструкционного материала предусмотрено использование пиломатериалов хвойных пород, преимущественно сосны, из которой выполняются все составные части изделий, кроме задних стенок.

2.2. Щитовые элементы (боковые стенки и дверки) имеют рамочную конструкцию. Продольные и поперечные бруски соединяются между собой на несквозные рамные шипы. Во внутренние пазы рамки вставляется филенка, склеенная из брусков сечением 50x18 мм. По периметру филенки фрезеруется гребень толщиной 6 мм. Для уменьшения коробления длинных щитов филенки делятся на 4 части и соединяются поперечными брусками. Размеры филенок унифицированы. Филенки устанавливаются в рамки с зазором 1-2 мм.

2.3. Горизонтальные стенки и полки представляют собой щиты, набранные из брусков шириной 40-60 мм и склеенных между собой на гладкую фугу. В пазы на поперечных кромках щитов вставляется рейка сечением 30x6 мм.

2.4. Конструкция всех корпусов - разборная. Соединение стенок боковых и горизонтальных между собой выполняется на уголковых винтовых накладных стяжках 2.16.Д. Установочные размеры для стяжек регламентированы ОСТ 13-78-79 и указаны на чертежах. В комплект стяжки входят уголок накладной, две гайки, для установки которых сверлятся отверстия диаметром 10,5 мм и глубиной 12 мм и два винта M 6x10. На одно угловое соединение используется две стяжки.

2.5. Задние стенки изготавливаются из древесноволокнистой плиты марки Т групп А и Б по ГОСТ 4598-86 и крепятся к корпусу внакладку шурупами с шайбами с шагом 100-150 мм по периметру корпуса.

2.6. Двери шкафов и антресолей распашные накладные, с боковыми стенками устанавливаются заподлицо. Для навески дверей используются четырехшарнирные петли 3.14-В-05. Корпус петли устанавливается в гнезде диаметром 35 мм на внутренней стороне дверки. Планка петли шурупами крепится к боковой стенке. Короткие дверки навешиваются на две

петли, зеркальная дверка и двери шкафа навешиваются на три петли. Петли обеспечивают открывание дверей на угол более 90°.

2.7. Для фиксации дверок в закрытом положении применяются накладные магнитные защелки 4.ИI-А-0I, которые крепятся двумя шурупами к горизонтальному щиту, ответная планка одним шурупом крепится к двери.

2.8. Полки в шкафах и антресолях устанавливаются на подполочных брусках, которые крепятся к боковым стенкам шурупами на любом уровне по желанию потребителя. Полки устанавливаются в проем с зазором 2-4 мм.

2.9. Штанга для вешалок-плечиков диаметром 30 мм устанавливается в пазы двух штангодержателей, закрепленных шурупами к боковым стенкам шкафа для одежды.

2.10. Плинтусный брускок, закрывающий пространство между нижним щитом шкафов и полом, крепится на две угловые накладные стяжки 2.І6.Д.

2.11. К нижней поперечной кромке опорных боковых стенок шкафов для сохранности стенок двумя шурупами крепятся опоры-наконечники 9.3-Б-0I.

2.12. На дверках устанавливаются ручки-кнопки I.14-У-0I, для чего сверлятся сквозные отверстия диаметром 4,5 мм. Ручки могут быть деревянными точеными.

2.13. Крючки 7.7-Е-0I крепятся к продольным брускам вешалки двумя шурупами.

2.14. Зеркало устанавливается в четверть рамки двери и вместе с заглушиной из древесноволокнистой плиты закрепляется раскладкой по периметру проема гвоздями. Возмож-

ны варианты крепления зеркала.

2.15. Антресоли устанавливаются на шкафах без дополнительного крепления.

2.16. Влажность деталей из древесины и древесных материалов должна быть 8±2%. Влажность древесины определяют по ГОСТ I6588-7I, древесноволокнистых плит - по ГОСТ I9592-74.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗДЕЛИЯМ

3.1. Мебель должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ I637I-84 "Мебель. Общие технические условия".

3.2. На поверхностях деталей мебели не допускаются пороки древесины, превышающие нормы ограничений, указанные в табл. 2.

На лицевых поверхностях изделий не допускаются одновременно более трех видов нормируемых пороков.

3.3. Шероховатость видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины, для которых предусмотрено лакокрасочное покрытие, должна быть 16 мкм по ГОСТ 7016-82.

3.4. Собранное изделие должно стоять на горизонтальной плоскости устойчиво.

3.5. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены с предельными отклонениями на размеры по I3 квалитету в соответствии с ГОСТ 6449.I-5-82 "Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски и посадки". Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны позволять сборку и разборку изделий без дополнитель-

ной подгонки. Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать ±4,0 мм.

3.6. Покоробленность щитовых деталей на 1 м длины диагонали не должны превышать: 1 мм - для дверей, 1,5 мм - для других деталей.

Таблица 2

Нормы ограничения пороков

Пороки древесины	Нормы ограничения пороков	
	под прозрачное покрытие	под укрывистое покрытие
I	2	3
<u>1. Сучки</u>		
1.1. Сросшиеся здровые	Не учитываются размером не более 1/3 ширины или толщины деталей, но не более 40 мм	Не учитываются размером не более 40 мм
1.2. Здоровые с трещинами	Допускаются сучки размером не более 1/3 ширины и толщины деталей и не более 40 мм 2 шт. на деталь до 1 м, 4 шт. на деталь выше 1 м, с размером трещин шириной до 1 мм, длиной до 20 мм при условии заделки шпатлевкой	
1.3. Сучки выпадающие	Не допускаются	Допускаются при условии заделки пробками
<u>2. Трещины</u>	Не допускаются	Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, шириной до 3 мм при условии заделки шпатлевкой

Окончание табл. 2

I	2	3
<u>3. Пороки строения древесины</u>		
3.1. Наклон волокон	Допускается отклонение волокон от продольной оси не более 7%.	
3.2. Свилеватость, завиток	Допускается шириной не более 1/4 толщины и ширины детали	
3.3. Глазки	Допускаются	Допускаются
3.4. Кармашки	Не допускаются	Допускаются
3.5. Ложное ядро	Не допускается	Не допускается
3.6. Внутренняя заболонь, пятнистость	Не допускается	Допускается
4. Химические окраски	Не допускаются	Допускаются
5. Грибные поражения		
грибные ядерные пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Не допускаются	Допускаются
<u>6. Биологические повреждения</u>		
6.1. Червоточина	Не допускается	Допускается при условии заделки пробками или шпатлевкой
6.2. Механические повреждения: риски, царапины	Не допускаются	Допускаются

Примечание: пороки, неуказанные в табл. 2, не допускаются.

3.7. Вкладные и накладные элементы (зеркало, декоративные раскладки и др.) должны быть закреплены неподвижно. Выдвижные полки должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов. Ребра торцов брусковых деталей должны быть притуплены.

3.8. Зеркала для мебели должны соответствовать ГОСТ 15469-82.

3.9. Защитно-декоративные покрытия выполняются в соответствии с требованиями ОСТ ИЗ-27-82 "Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов. Классификация и обозначения". Отделка всех изделий производится нитроцеллюлозными лаками НЦ или полиуретановыми УР с сохранением натурального цвета древесины. При отделке поверхности лакокрасочными материалами не допускаются следы от шлифовальной ленты, kleевые пятна, пузыри, шагрень, кратеры, потеки, проседание и растрескивание лакокрасочного покрытия, неравномерность матовости, вырывы, риски, царапины, потертость, загрязнение поверхности.

3.10. Допускается внесение в конструкторскую документацию изменения размеров элементов без внесения их в техническое описание, если это не влечет за собой изменения внешнего вида изделий.

3.11. Фасадные элементы изделий набора могут иметь различное декоративное оформление, что при неизменном корпусе изделий позволяет разнообразить внешний вид наборов.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждое изделие набора должно иметь маркировку, которая наносится типографским способом на прочно приклеиваемый бумажный ярлык. На все изделия мебели, входящие в состав набора, рядом с ярлыком должен быть нанесен знак или номер, указывающий на принадлежность изделий к набору.

4.2. Корпусная сборно-разборная мебель, поставляемая в разобранном виде, должна сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом. На каждую деталь должны быть нанесены номера детали, изделия и набора.

Документация			
	БН 00.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
I	БН 01.00.00.00 СБ	Шкаф с зеркалом	I
2	БН 02.00.00.00 СБ	Шкаф-вешалка	I
3	БН 03.00.00.00 СБ	Шкаф для одежды	I
4	БН 04.00.00.00 СБ	Антресоль одно-дверная	I
5	БН 05.00.00.00 СБ	Антресоль трех-дверная	I
6	БН 06.00.00.00 СБ	Антресоль двух-дверная	I

Испол.	Фамилия	Подп	Дата	БН 00.00.00.00 СБ
Дил.	Иванова	ИЧ		
Руков	Гагарина	Гж		Набор мебели для
				прихожей.
И. контр.				Чертеж общего вида
Зав. каф.	Ветошкин			Лист 1 Лист 1:10 УГЛТА, МТД кафедра МОД

Электронный архив УГЛТУ

4.3. Поставка изделий потребителю может производиться в собранном виде или комплектами щитов и деталей с набором комплектующих изделий (стяжек, петель, ручек и т.д.).

4.4. Мебель должна быть упакована в тару из картона, упаковочной ткани, пленки, бумаги, деревянные обрешетки, обеспечивающие сохранность мебели от повреждений и загрязнения. Тара для упаковки может быть одноразовой или многооборотной. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в пакеты или коробки, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели.

4.5. Изделия мебели должны храниться в крытых отапливаемых помещениях при температуре не ниже 10⁰С и относительной влажности воздуха от 45 до 40%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие мебели требованиям ГОСТ И6371-84 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации бытовой мебели 24 месяца. Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляется со дня продажи мебели, при внериночном распределении со дня получения её потребителем.

ЛИТЕРАТУРА

1. Справочник мебельщика /Под ред. В.П.Бухтиярова.
-М.: 1985. -ч. I,2.
2. Янов В.В., Белов А.А. Художественное конструирование мебели. -М., 1971.
3. ГОСТ И637-84. Мебель. Технические условия. -М., 1984.
4. ГОСТ Р 50432-92. Мебель. Общие технические условия. -Госстандарт России, 1992.
5. ГОСТ И9917-85. Мебель для сидения и лежания. -М., 1985.
6. Погребский М.П. Пособие конструктору мебели. -М., "Лесная промышленность", 1986.