

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
<i>Васильев В. В.</i> Выделение методом случайного баланса технологических факторов, влияющих на предел прочности при статическом изгибе древесностружечных плит на фенолоформальдегидном связующем	5
<i>Отлев И. А., Дыскин И. М., Жуков Н. И.</i> Прессование древесностружечных плит без добавления отвердителя в наружные слои	8
<i>Гамова И. А., Коромыслова Т. С.</i> Применение некоторых термомпластов для модификации свойств древесных пластиков	12
<i>Гилев С. В., Третьяк П. П., Чарина М. В.</i> К вопросу пропитки расплавом олигомера частиц пористого наполнителя при получении прессовочных композиций	15
<i>Двойрина Г. Я., Новикова Г. В.</i> Анализ процесса диспергирования парафина в роторно-пульсационном аппарате	19
<i>Озолинш А. П., Шавелис В. А.</i> Оценка некоторых качественных показателей твердых опилочных плит ультразвуковым методом	24
<i>Вигдорович А. И., Бариев Р. Г.</i> Технологические свойства прессовочных древесных масс	28
<i>Прусаков В. В., Дарзинш Т. А., Мужич В. И.</i> Получение и изменение физических свойств масс древесных прессовочных, обработанных аммиаком при повышенном давлении	35
<i>Желдакова В. В., Глумова В. А., Медведева Г. В.</i> Об изменении влажности и химического состава пресс-материала в зависимости от продолжительности горячего прессования	46
<i>Перехожих Г. И., Лазарева А. Д., Коршунова Н. И., Петри В. Н.</i> Получение пластика из древесины березы с ложным ядром	49
<i>Перехожих И. В.</i> Продольные деформации при испытании на изгиб древесного пластика, полученного методом пьезотермической обработки цельной древесины	54
<i>Перехожих И. В., Кулиничев А. Ф.</i> Особенности испытаний древесного пластика (цельного) на статический изгиб	59
<i>Вахрушева И. А., Зельдин Ю. М.</i> Исследование сорбционной способности пластиков из древесных частиц хвойных пород без добавления связующих	65
<i>Кыласова Э. Н.</i> Влияние карбамидной смолы на свойства и условия изготовления пластиков из осиновой дробленки	72
<i>Бояркина Р. А.</i> Исследование показателей физико-механических свойств плитных материалов до и после их обработки в камере искусственной погоды ИП-1-3	75
<i>Антакова В. Н., Глумова В. А., Медведева Г. В.</i> Изменения химического состава рисовой соломы при изготовлении из нее плитных материалов	80
<i>Антакова В. Н., Аккерман А. С., Мельникова М. Е., Петри В. Н.</i> Облицованные плиты на основе рисовой соломы	84
<i>Мезенцев А. В.</i> О возможности получения плитных материалов из одревесневших остатков однолетних растений без добавления связующих	86

Электронный архив УГЛТУ

<i>Говоров Г. Г., Волкова В. Д.</i> Плиты из дробленой виноградной лозы без добавления связующих	90
<i>Эльберт А. А., Тиме Н. С., Царева З. В.</i> Получение древесноволокнистых плит пониженной плотности с применением связующих на основе мочевиноформальдегидных олигомеров	93
<i>Гаврилиди Е. А., Пузырев С. А., Кречетова С. П.</i> Применение нефтеполимерных смол для проклейки древесноволокнистых плит	97
<i>Леонович А. А., Киселев В. Ф.</i> Исследование горючести древесноволокнистых плит, модифицированных антипиреном КМ	101
<i>Чубов Н. И.</i> Техничко-экономические исследования ДП, модифицированной при вог-давлении	107
<i>Эльберт А. А.</i> Лесотехнической академии им. С. М. Кирова — 175 лет	111