

Электронный архив УГЛТУ

СОДЕРЖАНИЕ

Тиме Н.С., Южакова В.А. Использование водных растворов карбамидоформальдегидных смол для улучшения качества поверхности древесноволокнистых плит	3
Громова И.А., Царев Г.И., Цветкова Г.И. Влияние химических добавок при пропарке щепы на свойства массы	10
Царев Г.И., Тиме Н.С. Изучение электрокинетических свойств древесного волокна на стадии проклейки древесной массы при получении древесноволокнистых плит	18
Коврижных Л.П., Караева И.Б. Исследование влияния поверхностно-активных веществ на свойства ДСП с фенолоформальдегидным связующим	23
Эльберт А.А., Сагэтницкий С.А., Крюкова Л.И., Чиркова В.С. Поведение лигносульфонатов различной степени дисперсности в процессе термической обработки	28
Вихрева В.Н., Гамова И.А., Лихачева Л.И., Ярулина Е.Н. Влияние условий смешения компонентов древесных прессовочных масс на свойства фенолоформальдегидных пластиков	34
Вихрева В.Н., Гамова И.А., Коромылова Т.С. Использование поливинилхлорида в производстве древесных пресс-масс	40
Васильев В.В., Коврижных Л.П., Благодарь Л.Н., Петров И.А. Исследование прочности склеивания древесины при малом содержании фенолоформальдегидного связующего	48
Крогиус М.Э., Липцев Н.В., Бабинцева Л.А., Казарновский А.М., Раскин М.Н. Изучение взаимодействия гидролизованного лигнина и фенолоформальдегидной смолы	53

Электронный архив УГЛТУ

Эльберт А.А., Хотилович П.А., Ситников А.В. Влияние лигносульфонатов в составе связующего на прочность клеевых соединений	57
Израелит А.Б., Мураич Р.М. Исследование деформирования древесноклеевой композиции при пропитке	62
Двоирин Г.Я., Балабудин И.А., Гаепарян Л.С. Исследование возможности применения минеральных наполнителей в производстве древесностружечных плит	68
Балакин В.И., Литвинец Ю.И., Таланкин В.С., Пастухова Т.А. О возможности использования алкиламинометилеифосфонатов в качестве адгипириенов для древесных плит	75
Третьяк П.П., Ладкович Т.А. Использование порошкообразных связующих в производстве масс древесных прессовочных	79
Антакова В.Н., Петри В.Н. Влияние отходов от дробления пневмог осмбла на свойства плитного материала	87
Шкирандо Т.П., Сухая Т.В., Резников В.М. Влияние температуры прессования на химический состав и свойства древесноволокнистых плит полусухого формования	90
Тоибич В.Я., Петри В.Н. Промышленное апробирование унифицированных режимных параметров изготовления лигноуглеводных древесных пластиков	97
Бабина М.Д., Белова Л.П., Габеев А.П., Глумова В.А., Наумова Л.А. Пресс-материалы на основе промышленных отходов	101
Берсенев А.П. Повышение стойкости древесноволокнистых плит против гниения и увлажнения	109
Зигельбойм С.Н. Влияние температуры и влажности на упругие константы древесностружечных плит	113

Электронный архив УГЛТУ

Гринченко Д. Е., Кныш В. А. Графический метод определения объема древесины, находящейся в древесностружечных плитах	118
Бабина М. Д., Попова Г. И., Перескокова И. И., Габец А. П., Дуношкин Е. С. Переработка фенолосодержащих сточных вод с получением пресс-материалов различного назначения	122
Сингуринди А. М., Генкина Л. И. Формирование физико-механических свойств древесных слоистых пластиков на стадии охлаждения материала в прессе	127
Петри В. Н., Бодопьянова Т. В., Шебалова В. А. Исследование возможности изготовления ЛУДП с использованием коры	132

Заявки посылать по адресу: 620032, Свердловск, Б-32, Сибирский тракт, 37, Уральский лесотехнический институт, редакционно-издательский отдел

Св. план 1985, поз. 1410

Технология древесных плит
и пластиков

Межвузовский сборник

Редактор издательства Н. П. Пашенко
Корректор Е. Л. Михайлова

Подписано в печать 11.09.85	ИС 14290	Формат 60x84 1/16
Бумага типографская № 2	Плоская печать	Усл.-печ. л. 8,6
Уч.-изд. л. 9,5	Тираж 1000 экз.	Заказ 2051 Цена 1 р.

Редакционно-издательский отдел УЛТИ им. Ленинского комсомола
620032, Свердловск, Б-32, Сибирский тракт, 37

Цех № 4 производственного объединения "Полиграфист"
620151, Свердловск, ул. Тургенева, 20