

Инструкция к номенклатуре статей

библиографии для журнала ТЭС'а „Бумажная Промышленность“.

В целях облегчения и ускорения сводки библиографии для журнала желательно всем участникам этого дела придерживаться ниже следующего порядка записи отдельных статей при просмотре того или иного журнала.

1. Лист писчей бумаги делится поперек на узкие доли в 1/16.

2. Каждая доля предназначается для наименования отдельной статьи; обратная сторона оставляется чистой. Следовательно на полном листе поместится 16 названий.

3. Последовательность наименования произвольна. Удобнее писать, как статьи напечатаны в данном № журнала. Статьи или заметки, мало интересные для ТЭС'а в целом, пропускаются по усмотрению рецензента.

4. При просмотре статьи производится анализ ее преимущественного содержания; устанавливается:

1) К какой области из 4 (римские цифры) научных дисциплин оно относится—

I. Политика, законы, нормализация и стандартизация.

II. Теория, экономика и объяснение фактов.

III. Техника, практика и указание на способы, приемы и средства

IV. Статистика, учет, калькуляция и описания частных явлений.

2) Затем—какого рода операция из 4 (обозн. заглавными буквами в „Номенклатуре“):

A. Производство, заготовка, воспроизводство.

B. Охрана и обеспечение.

B. Торговля, распределение, транспорт (вне фабрики).

Г. Испытание, потребление, использование.

3) Наконец, — о какой из 4 групп средств операций (факторов) трактуется в данной статье—арабские цифры.

1. Материалы,

2. Машины, аппараты, оборудование,

3. Энергия и вода,

4. Труд.

5. Полученная трехзначная формула, напр., II Г₂, позволяет легко найти № статьи по „Номенклатуре“; в дан. примере это будет № 15.

6. Этот № выписывается четко в правом верхнем углу каждой полоски листа.

7. Название статьи пишется в русском переводе, автор в иностранной орфографии. При желании можно здесь же делать краткие выдержки из статьи и цифрового материала. Степень важности статьи для ТЭС'а можно отмечать знаками:

X — интересно не для всех,

XX — интересно всем.

XXX — очень интересно всем.

Если статья заслуживает перевода, то ставится знак =. Если рецензент намерен дать подробный разбор статьи, то знак +.

8. Название журнала проставляется в левом углу полоски сокращенно, по принятому Редакц. Коллегией списку. Год издания, № выпуска и страницу указывать обязательно.

9. Для большой детализации содержания статьи просят пользоваться примечанием 1 к „Номенклатуре“. В случае затруднения при анализе содержания — примечанием 2.

Примеры:

P. T. J. 1923, № 2, 45 — 48 стр.

(Ш А₁ а)

XX =

Современные успехи в производстве бумаги 18.

T. D. Nuttall.

P. T. J. 1923, № 2, 49—53 стр.

(Ш Г₂ аа)

X = +

Сетки бумажек машин 15.

V. Bouvier.

Условные обозначения,

принятые Редакционной Коллегией ТЭС'а 1/XII-1922 г.

гр., кгр. — грамм, килограмм.

тн. — тонна.

мм., см., дм., м., км. — миллиметр, сантиметр, дециметр, метр, километр

кв. мм., кв. см. и т. д. — квадратный миллиметр и т. д.

б. мм. и т. д. — кубическ. миллиметр. и т. д.

л., гл. — литр, гектолитр.

а., га. — ар, гектар.

пд. — пуд.

ф. — фунт.

' — фут, " — дюйм.

сек. — секунда,

мин. — минута,

HP — лошадиная сила,
кал. — малая калория.
Кал. — большая калория.
ат. — атмосфера.

W. B. — Wochenblatt für Papier-Fabrikation.
P. — F. — Papier — Fabrikant.
P. — Z. — Papier — Zeitung.
P. u. H. Z. — Pappen und Holzstoff Zeitung.
Z. u. P. — Zellstoff und Papier.
Zbl. — Zentralblatt.
Pap. — Paper.
P. T. J. — Paper Trade Journal.
P. — M. er. — Paper - Maker.
P. M. ing — Paper - Making.
W. P. T. R. — World's Paper Trade Review.
P. ier — Le Papier.
P. rie — La papeterie.
M. P. F. — Moniteur de la papeterie française.
Z. d. V. D. I. — Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure.

Редакц. Коллежия.

А. Б. Фаст. „Технология бумаги“.

(Краткий курс. Государствен. издат. 1923 г. 92 стр.)

Приветствуя книжку Фаста как первое краткое описание бумажного производства, не можем не отметить некоторых дефектов—в особенности устарелости некоторых цифр. На стр. 3 и 4 волокно джута определяется как среднее между целлюлозой и древесной массой. С этим определением никак нельзя согласиться, так как это волокно прядильное, и у нас оно несомненно тряпичное, получаемое от старых мешков. Также к волокнам целлюлозы следовало бы прибавить еще некоторые, напр., волокна стебля хлопчатника, льняной и конопляной кострики, тростника. На стр. 6-й под названием „заготовки леса“ стоят всего несколько строк о балансах. Притом, надо сказать, что балансами называются вовсе не поленья, достигающие длины одной сажени. На стр. 14-й совершенно неправильно освещена резка тряпья. Она применяется не иногда, а часто, с определенной целью, и не производится одновременно с сортировкой, а лишь естественно сопровождается окончательной сортировкой.

Варка тряпья производится и при давлении пара выше 5 атмосфер. Сферические котлы бывают и больше 9 фут. диаметром.

Промывка тряпья делается также и в специальных мойных барабанах.

Измельчение тряпья не делается во время промывки не только для избежания потери волокна, но еще, главным образом, потому, что грязь тогда как бы фиксируется на волокне и уже не отмывается дочиста.

На стр. 23-й расход белильной извести 20—30% показан очевидно ошибочно.

Производство древесной массы—нельзя говорить „разрезается на балансы“, так как понятие „баланс“ отнюдь не включает в себе длину. Давление на дерево в дефибрере бывает значительно больше 2000 грамм на кв. сант. Не упомянуто о холодном и горячем дефибрении. Сортировка Фойта, изображенная на черт. 22—теперь почти уже не применяется, как и дефибрер черт. 20. Следовало бы хотя вскользь упомянуть новейшие типы машин. Рафинеров с горизонтальной осью и двумя парами жерновов не употребляют.

Вода из сетчатого цилиндра папочной машины удаляется сифоном, а вовсе не так, как из рольного промывного барабана. Сушильные башни употребляются редко, и следовало упомянуть о сушильных каналах.

Производство целлюлозы. Для превращения дерева в щепу его на кружки не распиливают, а всегда рубят. При сортировке щепы в барабанах сучки не отделяются. Варочный котел черт. 27—теперь не употребляется. Голым огнем котлы уже не нагревают. Натронную целлюлозу ныне приготавливают и хорошо беленую с расходом хлорной извести не больше 15%.

Серные печи черт. 29 и колчеданная печь Малетра черт. 30 совершенно устарели. Следовало описать новые печи.

Вращающиеся котлы для сульфитного способа не употребляются, и котлы, схема 5, черт. 33, употребляются не чаще всего, а исключительно. Камни в бегунах делают и не песчаниковые. Размеры рольных ванн бывают и больше 25 пудов.

На стр. 57 объяснение проклейки бумаги закупоркой пор не современно. Следовало бы дать рядом и другое объяснение. Название „пестрые бумаги“ у нас не употребляется, обычно их называют „мраморные“. Декельные ремни бывают и не квадратные, и размером часто значительно больше $1\frac{1}{2}$ дюймов.

Также диам. верхнего вала гаучпресса часто бывает значительно больше 0,5 метр. Далеко не на всех самочерпках бывает три мокрых пресса, кроме гауча, также и мокрые глезера.

Скорость отлива теперь бывает и больше 150 метров, производительность машин гораздо больше 1.500 пудов в сутки, ширина сетки не до 4, а до $5\frac{1}{2}$ метров.

Ширина сетчатого цилиндра цилиндрической самочерпки бывает значительно больше, чем 1,25 метр., также соответственно и производительность.

На стр. 78 не упомянуто, что бывает и 500 листов в стопе, и не всегда 480.

Низшие сорта бумаги в рогожи не пакуют, а просто перевязывают веревкой.

На стр. 81 азотная кислота указана при производстве вулканизированной бумаги очевидно ошибочно.

Бумага для каландровых валов готовится не всегда с примесью шерсти, а из очень разных материалов, смотря по назначению каландра, напр. чисто шерстяная, чисто хлопчатая, чисто льняная и т. п.

На стр. 83 ошибочно указан размер шаблона 5×5 сант., вместо 25×25 .

Цифра расхода воды 800 вед. на 1 пуд, древесн. массы сильно преувеличена.

И. Н.

W. Grünwald. Druckpapiere. Herstellung und Verarbeitung von Druckpapieren, Ein Hilfsbuch für Papiermacher und Drucker. Verlag der Papierzeitung, Carl Hoffmann G. m. b. H., Berlin SW 11, 1923.

Книжка инженера W. Grünwald'a, редактора технической части P. Z. в Берлине, удачно заполняет давно уже ощущавшийся пробел в технической литературе по бумажной промышленности, состоявший в отсутствии краткого и легко доступного руководства, связывающего производство бумаги с ее потреблением, как материала для печати.

На этой почве часто возникали недоразумения между производителями бумаги и ее потребителями—печатниками. При разных неудачах в печати возникали споры: с одной стороны—всегда указывалось на недостатки бумаги, а с другой стороны—вина приписывалась печатнику. Истина, как всегда и тут была где-то в середине. Причиной же всех этих недоразумений было то, что бумажники очень мало были знакомы с теми требованиями, которые печатники действительно в праве предъявлять бумаге, а с другой стороны печатники не только не были знакомы с пределами тех требований, которые можно предъявлять данной бумаге, но даже не могли точно формулировать те качества бумаги, которые им необходимы.

Нельзя поэтому не приветствовать попытку инженера W. Grünwald'a, специалиста бумажника и хорошего знатока печатного дела, познакомить технических деятелей в области производства и потребления бумаги для печати, одних с работой других, в одной книжке, в кратком, сжатом и удобовнятном изложении.

В книжке, содержащей всего 158 страниц, автору удалось изложить производство бумаги и суррогатов даже с исторической частью (касаясь попутно отчасти и истории печатного дела) с заключительными главами об испытании бумаги, условиях продажи и нормальных форматах в Германии, а также поместить специальный отдел по печатному делу.

В отделе, посвященном печатному делу описываются все характерные особенности различных способов печати: типографской и литографской печати с примыкающей к последней печати „оффсет“, печати с углубленных форм, и светопечати.

Очень много места уделяется вопросу о составе, изготовлении и перенесении на бумагу печатных красок при различных способах печати.

Самое же важное в этом отделе для бумажника то, что попутно точно и определенно указываются те качества бумаги, которые требуются для разного рода печати. Если автор при таком малом объеме книжки не мог исчерпать всего относящегося к данному вопросу, то во всяком случае много им сделано, а главное положено начало для связи между производством и потреблением бумаги в такой важной области, как печать.

Книжка иллюстрирована изображениями разных схем и машин новейших конструкций, а также образцами разных типов цветной печати.

Мы не сомневаемся в большом успехе этой книжки и остается только пожелать, чтобы таковая по возможности скорее была переведена на русский язык.

Я. Х.

Список журналов, получаемых Библиотекой ТЭС'а в 1923 г.

I. Русские.

1. Рабочий Писчебумажник.
2. Вестник Инженеров.
3. Электричество.
4. Северолес.
5. Топливное дело.
6. Известия Научно-Экспериментального Торфяного Института.
7. Горный журнал.
8. Вестник промышленности и транспорта.
9. Вестник Силикатной Промышленности.
10. Вестник пищевой и вкусовой промышленности.
11. Вестник сахарной промышленности.
12. Вестник Народн. Комиссар. Внешней Торговли.
13. Известия Томского Технологического Института.
14. Известия Иваново-Вознесенского Политехнического Института.
15. Экономика, Техника и Право (издание Киевского И-та Народного Хозяйства.)

II. Австрийские.

1. Zentralblatt für die Papier-Industrie.

III. Американские.

2. Paper.
3. Paper Trade Journal.

IV. Английские.

4. Аркос—Коммерческий Вюлетень.

V. Германские.

5. Kolloid-Zeitschrift.
6. Kunststoffe.
7. Papier-Fabrikant.
8. Pappen-und Holzstoff-Zeitung.
9. Papier-Zeitung.
10. Zeitschrift des Vereins Deutscher Ingenieure.
11. Zellstoff und Papier.
12. Wirtschaft und Statistik.
13. Wochenblatt für Papierfabrikation.

VI. Итальянские.

14. L'industria della Carta.

VII. Финляндские.

15. Pappers och Trävarutidskrift for Finland.

VIII. Французские.

16. Le Moniteur de la papeterie française.
17. La Papeterie.
18. Le Papier.

IX. Шведские.

19. Swensk Papperstidning.