

ХРОНИКА.

Пятилетие Научно-Технического Совета Химической Промышленности. В ознаменование своего юбилея НТС Химической Промышленности 8 апреля с. г. организовал специальное заседание в помещении Хим. Института имени Льва Яковлевича Карпова, инициативе которого сам Институт и обязан своим возникновением.

После краткой речи председателя проф. С. П. Лангового, открывшего заседание историческим очерком организации и работ Техн. Совета при Химотделе ВСНХ и затем НТС Химической промышленности НТО, и иллюстрированного наглядными диаграммами доклада ученого секретаря проф. А. П. Шахно о деятельности Совета за пятилетие, были сделаны два чрезвычайно интересных для всех следящих за успехами химической технологии научных сообщения академика Ипатьева и проф. Брицке.

Академик В. Н. Ипатьев — „О рационализации использования нефти“:

Автор остановился главным образом на трех вопросах:

а) пирогазификация (коксование) нефти с получением из низкокипящих фракций (до 60—70°), благодаря их полимеризации, искусственных олифы и каучука. Кроме того газ для топлива, погонь для смазки, твердый пек, бензол и толуол — получаются из нефти не дороже, чем из каменного угля.

б) Получение бензина из погоней нефти, кипящих при 50—200° путем их разложения. Получение его из высоких погоней очень сложно, так как в каждом погоне имеется масса изомерных метановых и полиметиленовых, трудно разлагаемых углеводородов, в том числе и уплотненных. Работы в этом направлении над пиронафтом Нобеля велись докладчиком с 1913 г. и закончились в 1917 г. Изучалось влияние давления, температуры, катализатора и явление „закалки“ при быстром выпуске полученного продукта. Также выяснялось, проходит ли этот процесс в жидком или газообразном состоянии и как влияют стенки сосуда. Давление в сосуде (запаянная трубка) достигало 550 атм. и температура 480°. В настоящее время опыты производятся с соляровым маслом.

в) Получение газа из нефти.

Кроме того академик Ипатьев поделился своими достижениями 1922—23 г. г. в области синтеза нефти полимеризацией этилена — газа

„in statu nascendi“ (в момент образования) в жидкость под влиянием глинозема при 350° и 200 атм. давления, что служит подтверждением органической теории происхождения нефти.

Проф. Брицке—„Об обогащении фосфоритов“. Блестящее разрешение чрезвычайно важной для России задачи удешевления получения фосфорной кислоты в концентрированном виде, столь необходимой для большинства русских почв. Вместо дорого стоящей обычной обработки, дающей суперфосфат с 50% балласта, автор применяет термический и газогенераторный процесс на жидком шлаке с горячим дутьем. Расходуя 4,3 вес. частей кокса на 1 часть фосф. кислоты при даче в шихту в качестве природной „руды-самоплавки“—тощего, до сих пор не используемого, песчаника, цементированного фосфорнокислым кальцием (залежи от Смоленска до Воронежа) с 15—18% фосфора—автор получает в генераторе в 1/2 часа на 1 тонну P_2O_5 6080 кв. часов энергии, из коих 8,5 кв. ч. идет на себя, или 17.900 кв. м. газа теплоемкостью 930 кал. и 4,4 тонны кислого шлака. Газ можно утилизировать в Мартеновских печах. Стоимость производства в 3—4 раза дешевле против электрического способа. В Америке этот же принцип осуществлен в печах в роде Мартеновских с нефтяными форсунками.

Так как продукт концентрирован и очищен от балласта, он легко выдержит стоимость перевозки в цистернах и на местах легко разводится водой перед удобрением почвы. Здесь не будет загрязнения почвы серой, как при суперфосфатах.

Оба доклада были выслушаны многочисленными присутствующими с глубоким вниманием и явились ярким свидетельством неутомимой и плодотворной работы русских химиков-технологов, объединяемой Научно-Техническим Советом Химической Промышленности. С благодарностью вспоминая ту поддержку, которую Химсовет всегда оказывал молодому Техническому Совету Главбума, предшественнику нынешнего ТЭС'а, последний шлет старшему собрату свои поздравления и пожелания дальнейшего процветания на пользу родной промышленности.

Пожар на Лальской фабрике. В ночь на 11 апреля с. г. произошел пожар на Лальской бумажной фабрике (Северо-Двинской губ.). Более всего пострадал главный корпус фабрики. Сгорели тряпичное отделение, варочное, рольное и клееварка. Также более или менее пострадали один паровой котел, паровая машина Раупах и трансмиссии. Администрацией принимаются меры к восстановлению фабрики и разыскивается для замены пришедшего в негодность соответствующее оборудование.

Весеннее половодье текущего года, которое ожидалось весьма бурным, о чем все фабрики были оповещены на предмет принятия соответствующих мер, прошло значительно спокойнее, нежели предполагалось. Только на Юго-Западе оно причинило небольшие разрушения плотин Понинковской и Миропольской фабрик и более значительные на Полянской фабрике. Что касается до Центрального района то, несмотря на наличие больших снегов, вследствие постепенного их таяния, уровень их вод оказался средним. На реке Суре у Пензенской фабрики произведены обычные для нее размывы левого берега. На бумажных фабриках Северного района половодье прошло вполне спокойно.

На Окуловской фабрике в апреле месяце с. г. пущена в ход бумагоделательная машина № 1, и, таким образом, фабрика работает в настоящее время полностью на всех 5 самочерпках с суточной производительностью около 3.400 пуд. бумаги.

Пуск Красногородской фабрики. 13 мая с. г. Госиздатом пущена в ход Красногородская бумажная фабрика. Фабрика работает на двух бумагоделательных машинах (№ 4 и 5) средние и выше средних печатные бумаги. Производится капитальный ремонт бумагоделательной машины № 1, пуск которой предполагается в середине июля.

Назначения и перемещения. Вторым заместителем председателя Ленинградбумтреста тов. Л. А. Бутылкина назначен тов. Ф. Т. Муравлев.

Заведующим производством Окуловской писчебумажной фабрики назначен инж.-техн. Г. И. Кулев, бывший заведующий производством Понинковской фабрики.