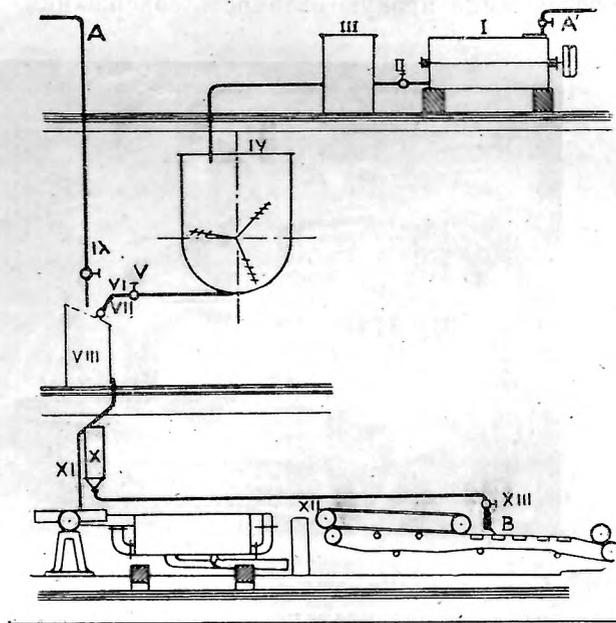


РАЗНЫЕ ИЗВЕСТИЯ.

Способ уменьшения потерь наполняющих веществ. Инж. Olander и бумажный мастер Moisiо испробовали на одной финляндской фабрике способ прибавления наполняющих веществ в бумажную массу не в ролл, как обычно делается, а непосредственно на сетку бумагоделательной машины в момент образования бумажного листа. При значительном уменьшении потерь отяжеляющего материала, они получили равномерное распределение его в бумаге и весьма большую непрозрачность бумажного листа.

Для этой цели каолин размешивается в 4—5 кратном количестве воды в аппарате I, после чего полученное молоко проходит через барабан III, снабженный металлической сеткой № 70, и поступает в большой деревянный или цементный резервуар IV, вмещающий количество, достаточное на суточный его расход. Этот резервуар снабжен мешалкой, поддерживающей каолин во взмученном состоянии. Расход каолина регулируется и измеряется мерным приспособлением VII. Два других барабана VIII и X предназначены для разбавления каолина и возможности случайных остановок машины. Распределитель каолина „В“ состоит из деревянной или металлической коробки, шириной во всю бумажную полосу на машине, снабженной на одной из своих сторон горизонтальной щелью, позволяющей жидкости вытекать на сетку в виде более или менее широкой полосы. Положение распределителя может быть изменяемо не только в вертикальном направлении

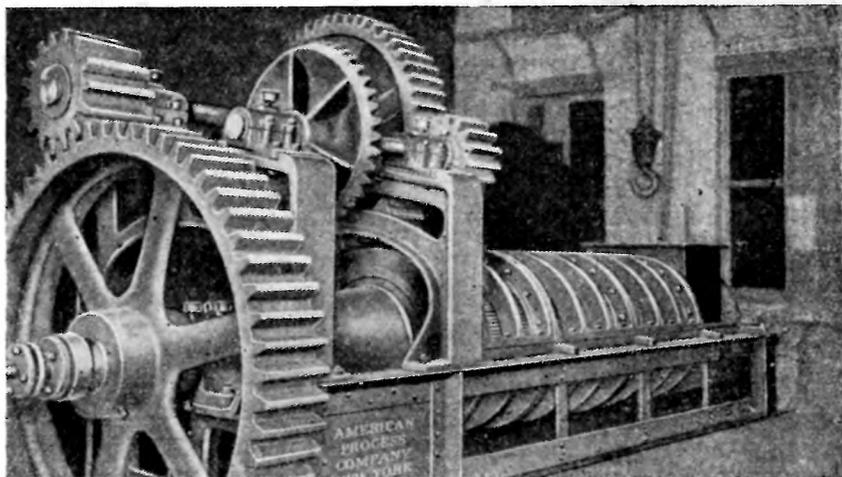


с целью регулировать высоту падения жидкости, но и в горизонтальном для выбора места, где каолин должен быть добавлен, в зависимости от толщины листа и скорости хода машины. Последнее особенно важно, ибо преждевременная добавка каолина ведет к значительным его потерям, а запоздалая к неравномерному его распределению. В последнем случае почти весь каолин остается на верхней поверхности листа. При известном навыке место это определяется довольно точно и никакой неравномерности не замечается. Авторы способа сообщают, что, проделав опыты с добавкой каолина от 2 до 25%, они получили потери его, не превышающие 10% от взятого количества.

А. К.

„Papp. och Träv. Tidskrift för Finland“. 1923, № 23.

Новая обезвоживающая машина непрерывного действия. До самого последнего времени обезвоживание древесной массы и целлюлозы до содержания сухого вещества в 30%, достигалось на хорошо известных папочных машинах, имеющих много отрицательных сторон и высокую стоимость обслуживания. Поэтому на рынке появились специальной конструкции прессы непрерывного действия, которые автоматически обезвоживают массу до желательной консистенции, не требуют рабочих для обслуживания, потребляют относительно незначительное количество силы при большой производительности и имеют чрезвычайно низкую стоимость содержания.



Сама машина, как показано на рисунке, в главных чертах состоит из горизонтального цилиндрического кожуха, поддерживаемого стальными рамами тяжелой конструкции, в котором вращается массивный прессовой винт с постоянно увеличивающимся диаметром винтовой нарезки, сконструированный так, что материал сжимается в узком пространстве между двумя прессующими поверхностями, каждая