

РАЗНЫЕ ИЗВЕСТИЯ.

Новости бумажного производства на Всебританской выставке в Вемблее. Специальный номер журнала „Paper Making and Paper Selling“, весь посвященный выставке, дает описание нескольких интересных новостей бумажного производства.

Фирма Charles Walmsley и Co., строящая бумагоделательные машины шириной до 5,9 метра со скоростью до 270 метров в минуту и производительностью до 90 тонн в сутки, выставила модельную машину 760 мм шириной, которая работает на выставке.

Фирма Sir James Farmer Narton & Co. выставила каландры до 6,1 метра ширины со скоростью хода до 300 метров в минуту, снабженные всеми новейшими усовершенствованиями.

Фирма Boving & Co. выставила последнюю новость—вращающиеся сосуны. В главной своей части они состоят из чугунного вала на стальных цапфах, поверхность которых прорезана многочисленными щелями. Вал помещен в чугунный ящик, сверху прикрытый деревянными деками, оставляющими достаточную поверхность вала свободной. Ящик соединен с сильным вакуум-насосом, и вода из полотна бумаги на сетке просасывается через щели на поверхности вала. При этом сетка сохраняется в значительной степени. Вопреки ожиданию этот сосун не делает полос—пропусков при отсасывании воды, весьма удобно может быть помещен на изломе сетки перед гауч-прессом и в этом месте служить вместо правительного валика. Так как с этими сосунами получается лучшее обезвоживание, то в случае применения их на пресс-патах можно достичь большей производительности машины.

Новостью в бумажном производстве является новая машина этой же фирмы (uptaking machine for pulp), служащая вместо пресс-пата. Производительность этой машины равняется производительности пяти папочных машин нормальной величины, а занимаемое ею место, не более места, которое занимают две обыкновенные папочные машины. Машина дает обезвоженную массу со степенью сухости до 50%.

Той же фирмой выставлен пресс высокого давления, дающий сухость массы до 52%. Давление на этих прессах достигается до 300 фунтов на 1 дюйм рабочей ширины, вместо обычных 35 фунтов на существующих прессах с сукнами.

Среди многочисленных экспонатов выделяется ролл Marx-Robus, выставленный фирмой R. J. Marx. Конструкция этого ролла дает возможность работать массу консистенции в 20%.

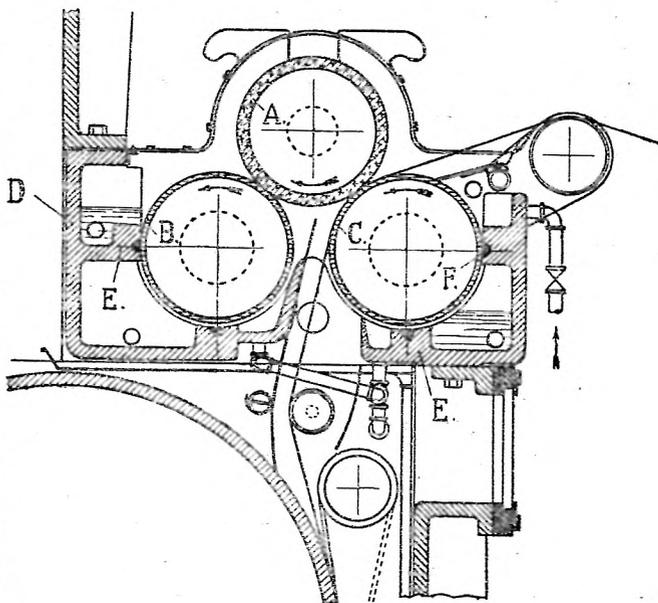
Фирма Vickers выставила аппарат для направления и очистки прессовых сукон. Этот аппарат дает возможность держать сукна в необходимой чистоте и порядке до их полного износа при непрерывной работе машины. Вследствие отсутствия остановок машины для смены сукон и их промывки увеличивается производительность и срок службы сукон; уменьшается также расход пара на сушку.

Одна из последних новостей в области машиностроения бумажного производства, имеющаяся на выставке — это насосы, могущие перекачивать массу консистенции до 12%.

К. Б.

Еще о сушке бумаги в вакууме*). Ogden Minton дает в „Paper Industry“ описание деталей конструкции своей машины, из которых наибольший интерес представляет приспособление для ввода и вывода бумаги из вакуум-камеры без нарушения самого вакуума. Достигается это при помощи плотно пригнанных валиков, погруженных в воду, которая, помимо того, что представляет собой воздухонепроницаемую среду, служит еще, как смазывающее вещество, уменьшающее трение между валиками.

Приспособление для ввода бумаги (см. черт.) состоит из одного резинового валика А и двух бронзовых В и С с соответствующими бортами, помещенных в чугунное корыто Д специальной формы, имеющее особые выступы Е, к которым плотно прилегают бронзовые валики. В этих выступях имеются желобки F, в которые помещены трубкообразные резиновые стержни $\frac{3}{4}$ '' в диаметре с сквозным отверстием в $\frac{1}{4}$ ''.



*) См. „Бумажная Промышленность“ 1924 г., № 4.