

Среди многочисленных экспонатов выделяется ролл Marx-Robus, выставленный фирмой R. J. Marx. Конструкция этого ролла дает возможность работать массу консистенции в 20%.

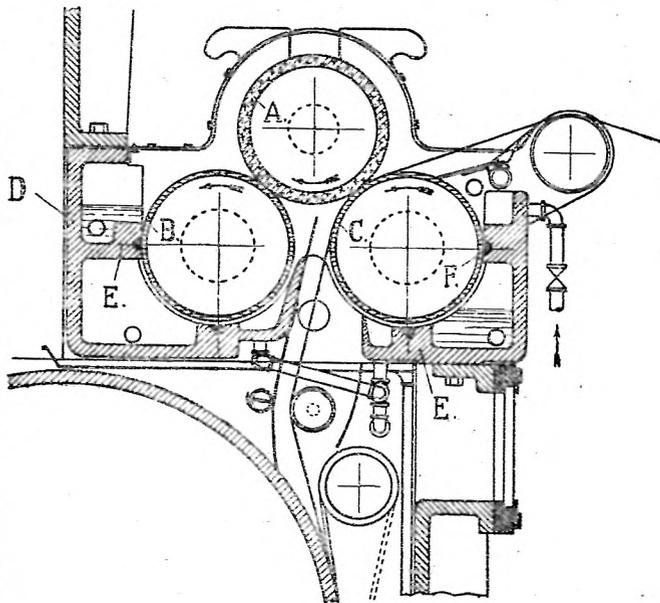
Фирма Vickers выставила аппарат для направления и очистки прессовых сукон. Этот аппарат дает возможность держать сукна в необходимой чистоте и порядке до их полного износа при непрерывной работе машины. Вследствие отсутствия остановок машины для смены сукон и их промывки увеличивается производительность и срок службы сукон; уменьшается также расход пара на сушку.

Одна из последних новостей в области машиностроения бумажного производства, имеющаяся на выставке — это насосы, могущие перекачивать массу консистенции до 12%.

К. Б.

Еще о сушке бумаги в вакууме*). Ogden Minton дает в „Paper Industry“ описание деталей конструкции своей машины, из которых наибольший интерес представляет приспособление для ввода и вывода бумаги из вакуум-камеры без нарушения самого вакуума. Достигается это при помощи плотно пригнанных валиков, погруженных в воду, которая, помимо того, что представляет собой воздухонепроницаемую среду, служит еще, как смазывающее вещество, уменьшающее трение между валиками.

Приспособление для ввода бумаги (см. черт.) состоит из одного резинового валика А и двух бронзовых В и С с соответствующими бортами, помещенных в чугунное корыто Д специальной формы, имеющее особые выступы Е, к которым плотно прилегают бронзовые валики. В этих выступах имеются желобки F, в которые помещены трубкообразные резиновые стержни $\frac{3}{4}$ '' в диаметре с сквозным отверстием в $\frac{1}{4}$ ''.



*) См. „Бумажная Промышленность“ 1924 г., № 4.

проникнуть за резиновые трубки и далее в вакуум-камеру, но так как, вследствие вакуума, трубки эти плотно прижаты с одной стороны к валику, а с другой стороны к стенке корыта, количество ее, проникающее в камеру, очень незначительно; оно не понижает вакуума и легко удаляется через конденсатор. Вторая резиновая трубка служит для очистки поверхности валика и держит ее достаточно сухой и чистой при соприкосновении ее с бумагой.

Воздух не может проникнуть в камеру, так как для этого он должен был бы вытеснить находящуюся в корыте воду, которая постоянно добавляется в несколько большем количестве, чем это необходимо; избыток же переливается через соответствующие отверстия.

Бумага проходит между резиновым и одним из бронзовых валиков, которые плотно прижимаются друг к другу. Давление это, способствующее кроме того уничтожению отпечатка от сетки и сукна на бумаге и большей ее гладкости, регулируется особым приспособлением.

Опыт показал, что сушильные сукна на этой машине не необходимы. Пар, оставляющий лист бумаги, не может конденсироваться в воду, иначе он должен был бы выделить свою скрытую теплоту, что в условиях одинаковой температуры окружающего пространства и самого пара—невозможно. Сукно может служить только для передачи тепла от сукносушителя бумаге, но оно по своей слабой теплопроводности может само по себе поглотить лишь незначительное количество тепла, чтобы передать его бумаге. В этом заключается разница с явлениями, имеющими место в обыкновенного типа машинах, где пар из листа бумаги поглощается сукном и в нем конденсируется; увлажняющееся вследствие этого сукно требует высушивания на сукносушителях.

Через машину бумага проводится совершенно свободно, чему способствует высокий вакуум в камере и отсутствие движения воздуха, могущего отклонить лист бумаги от его направления. Для облегчения прохода бумаги непосредственно после входа и при выходе при заправке употребляют полоску картона около 9 дюймов ширины и 4 футов длины, которая проходит с бумагой через всю камеру и затем может быть употреблена вновь.

К. Б.

О варке сульфитной целлюлозы. В журнале „American Technical Association“ опубликованы наблюдения G. Genberg'a над процессом варки сульфитной целлюлозы по способу Митчерлиха и Риттер-Кельнера на финляндском, шведском и американском заводах.

На основании этих наблюдений автор приходит к следующим выводам:

1) При пропаривании щепы и ее дополнительном наполнении достигается увеличение выхода целлюлозы с 1 куб. метра котла на 10% (с 79,0 до 86,5 кгр.).