

РАЗНЫЕ ИЗВЕСТИЯ.

О причинах недостатка тряпья на мировом рынке. В № 1 журнала мы сообщали уже об ощущаемом в настоящее время на мировом рынке недостатке тряпья.

В одном из последних номеров „Papier-Zeitung“ — (4 февраля № 10) мы находим несколько данных, объясняющих причины современного тряпичного голода.

Основной причиной является сильное уменьшение в течение последних 10 лет сборки в обедневшей Европе, особенно в Германии, в то время как потребность в тряпье необычайно быстро возрастает, так как целый ряд новых производств применяет в настоящее время тряпье в качестве сырья. С другой стороны, Соед. Штаты Америки предъявляют огромный спрос на тряпье, вызываемый не только увеличившимся потреблением его в бумажной промышленности, но также и тем обстоятельством, что для чистки 15½ милл. автомобилей применяется тряпье. Сборка же тряпья в богатой Америке, наоборот, сравнительно мала, так как там оно собирается жителями в весьма незначительных количествах.

Одной из приводящих причин недостатка тряпья явилось японское землетрясение, вернее, последовавшее за ним восстановление Японии, следствием которого явилось громадное требование со стороны Японии на американский кровельный картон.

М. В.

Отбелка целлюлозы при высокой консистенции массы по методу Wolf'a. Вертикальный аппарат Флетчера для отбелки по этому методу представлен на рис. 1. Небеленая целлюлоза с содержанием сухого вещества в 35—75% сначала дробится, подымается ковшевым элеватором на высоту 8 метров и попадает затем в червячный транспортер, которым и подводится к аппарату. Консистенция целлюлозы при попадании в транспортер, как указано — около 35%; здесь прибавляется белильный раствор, так что когда целлюлоза достигнет аппарата, консистенция ее составит 19%. Эта консистенция остается в течение всего времени процесса отбелки и при разгрузке аппарата в бассейн.

Процесс отбелки протекает так: целлюлоза с транспортера падает на дно аппарата, где особой спиральной мешалкой подается к подъемному червячному механизму, помещенному в центре аппарата.

Весь червяком целлюлоза поднимается в верхнюю часть аппарата, переходит через верхний край трубы червячного механизма, падает на дно аппарата и снова повторяет тот же путь. Весь оборот масса совершает в течение 7-минут. Продолжительность процесса отбеливания различна и зависит от качества целлюлозы, в среднем занимает достаточно 1 — 1½ часа. Аппарат вмещает 4 тонны целлюлозы и делает обычно от 6 до 8 оборотов в 24 часа.

В результате происходящей при отбелке химической реакции температура массы в аппарате достигает 24—27° С.

Пар в процессе отбеливания совершенно не употребляется.

Вся загрузка аппарата в 4 тонны может быть спущена в бассейн через спускной 16" клапан в течение 10 минут. Для приведения в движение аппарата

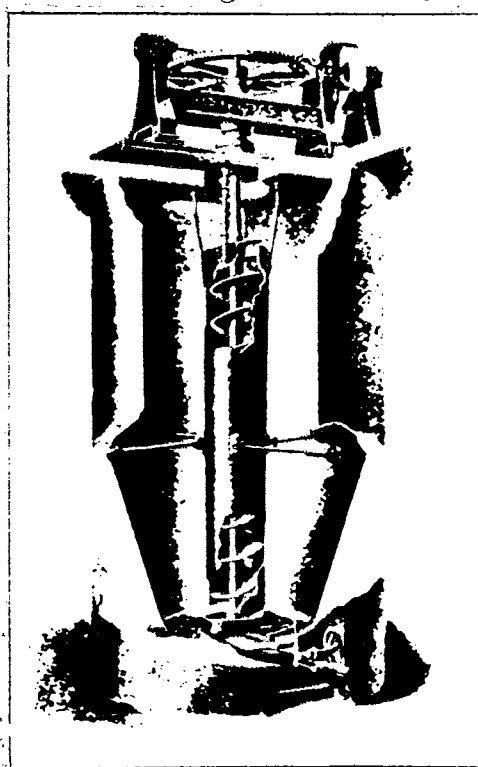


Рис. 1.

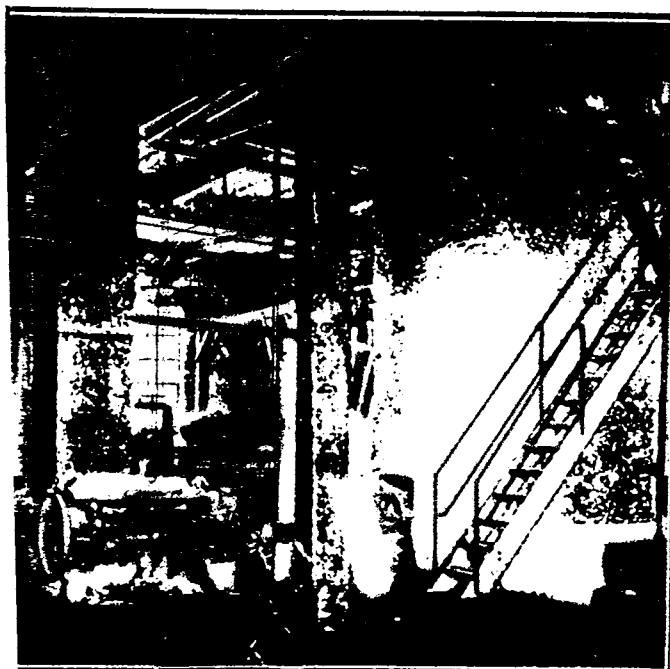


Рис. 2.

ставится мотор в 40 сил, хотя нагрузка мотора никогда не бывает выше 32 сил; таким образом, на тонну суточной производительности тратится менее 1½ сил. Экономия белильного раствора, энергии и пара при этой системе весьма значительна; уменьшаются также, вследствие низкой температуры отбеливания, потери волокна. Рис. 2 дает общее представление об уста-

новке, которая может быть произведена на том же месте, где до того стояли обыкновенные отбельные роллы. На правой стороне рисунка виден аппарат, на левой измельчительная машина, сзади последней вертикальный транспортер.

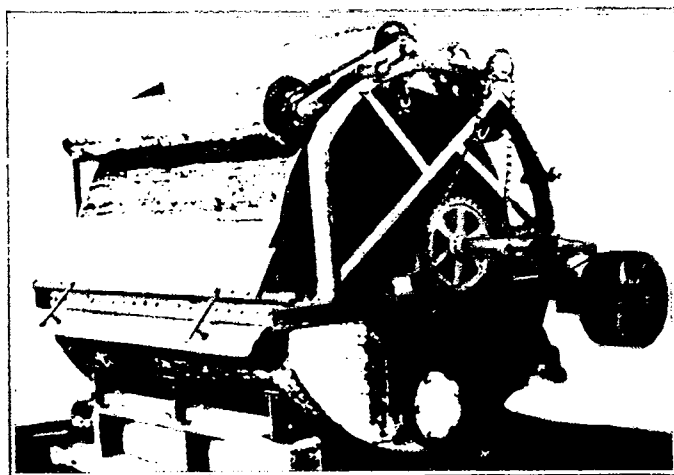
К. Б.

„Paper Trade Journal“ 1924, 79 № 18.

„Woch. für. Pap.“ 1924, №№ 39 и 49.

Новый сгуститель. На рисунке представлен новый фильтр типа Oliver непрерывного действия¹⁾, приспособленный для сгущения массы.

Если этот фильтр снабдить прессующими валами, как это показано на



рисунке, можно получить массу с содержанием сухого вещества до 30%; без этих валов процент содержания сухого вещества понижается до 15.

Масса поступает непрерывным потоком в сгуститель с консистенцией около 1%. Сгуститель работает по тому же

принципу, как Oliver-фильтры, путем удаления воды посредством вакуум-насоса.

Производительность машины очень велика. При сгущении целлюлозы каждый кв. метр поверхности барабана дает свыше 125 пуд. сухого волокна в 24 часа при консистенции массы в 1%. Машина с барабаном, диаметром 63" и 72" длиной, в состоянии обработать 25 тонн целлюлозы в 24 часа.

К. Б.

„Paper Trade Journal“ 79, 1924, № 18.

„См. Бум. Пром.“ № 5 1924 г.

Расход воды на производство 1 кг. полуфабрикатов и бумаги.

Нижеследующая таблица показывает, насколько разнообразны данные о расходе воды в бумажном производстве, приводимые различными авторами.

по Kirchner'у:

на 1 кг. древесной массы	600—1.000	литров.
„ 1 „ целлюлозы	300—1.000	„
„ 1 „ соломенной целлюлозы	400—600	„
„ 1 „ беленой бумаги	600—1.000	„