

новке, которая может быть произведена на том же месте, где до того стояли обыкновенные отбельные роллы. На правой стороне рисунка виден аппарат, на левой измельчительная машина, сзади последней вертикальный транспортер.

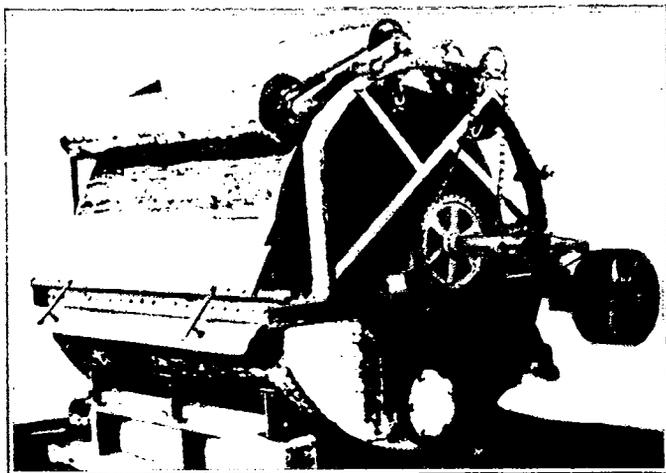
К. Б.

„Paper Trade Journal“ 1924, 79 № 18.

„Woch. für. Pap.“ 1924, №№ 39 и 49.

**Новый сгуститель.** На рисунке представлен новый фильтр типа Oliver непрерывного действия<sup>1)</sup>, приспособленный для сгущения массы.

Если этот фильтр снабдить прессующими валами, как это показано на рисунке, можно получить массу с содержанием сухого вещества до 30%; без этих валов процент содержания сухого вещества понижается до 15.



Масса поступает непрерывным потоком в сгуститель с консистенцией около 1%. Сгуститель работает по тому же

принципу, как Oliver-фильтры, путем удаления воды посредством вакуум-насоса.

Производительность машины очень велика. При сгущении целлюлозы каждый кв. метр поверхности барабана дает свыше 125 пуд. сухого волокна в 24 часа при консистенции массы в 1%. Машина с барабаном, диаметром 63" и 72" длиной, в состоянии обработать 25 тонн целлюлозы в 24 часа.

К. Б.

„Paper Trade Journal“ 79, 1924, № 18.

„См. Бум. Пром. № 5 1924 г.

### Расход воды на производство 1 кг. полуфабрикатов и бумаги.

Нижеследующая таблица показывает, насколько разнообразны данные о расходе воды в бумажном производстве, приводимые различными авторами.

по Kirchner'у:

на 1 кг. древесной массы . . . . .	600—1.000	литров.
„ 1 „ целлюлозы . . . . .	300—1.000	„
„ 1 „ соломенной целлюлозы . . . . .	400—600	„
„ 1 „ беленой бумаги . . . . .	600—1.000	„