

## Учет бумаги в производстве.

Та пестрота в выходе брака при выработке бумаги, которая наблюдается теперь при сравнении отчетов по отдельным бумажным фабрикам, в большей своей части зависит не от фактически получаемого брака, а от способа учета его. При обследовании учета бумаги с момента отливки до упаковки на разных фабриках обнаруживается такая пестрая картина в способах учета, в производственных отчетах как выработка брутто, так и брак определяются настолько различными способами, что сравнивать выход брака по отдельным фабрикам и делать на основании этого какие либо заключения совершенно невозможно. Можно уверенно сказать, что на большинстве фабрик более или менее точного учета своего брака и движения бумаги до отсортировки нет; реальной обоснованной цифрой учета есть только выход бумаги нетто. Между тем, по нашему мнению, учет бумаги, начиная с момента отливки, крайне важен, в особенности с момента перехода бумаги в паккамеру. На столбцах нашего журнала уделено много места вопросам калькуляции бумаги, вопрос же учета ее в процессе производства почти совершенно не затрагивался.

С своей стороны мы предложили бы следующий порядок учета выработанной бумаги.

Обычно на большинстве крупных фабрик бумага взвешивается— 1) по отливке, 2) при сдаче в сортировку (паккамеру) и 3) по отсортировке перед упаковкой; наша задача состоит в том, что бы связать эти три момента, исключив возможность всяких условных скидок или поправок в какую бы то ни было из этих записей. Количество отлитой бумаги, принимая во внимание брак, безусловно никогда не сойдется с количеством, поступающим в сортировку, вследствие различного содержания влаги; потеря влажности при каландровке в зависимости от сорта бумаги колеблется от 0,5% и выше. Таким образом получается невязка—как бы недостача бумаги, для покрытия которой каждая фабрика подходит обычно по своему; на большинстве фабрик делается известная процентная скидка с веса отлитой бумаги, и разница, получающаяся вследствие условности скидки на влагу, выравнивается за счет брака. Кроме того обычно бумага рабо-

бумага несколько большего формата, чем надлежит по заказу, и не-  
брежные фабрики, считая, что излишек бумаги нельзя рассматривать  
как брак, делают определенную скидку на обрез.

Таким образом, благодаря поправке на влажность и скидке на  
обрез, учет бумаги носит совершенно теоретический характер, и ре-  
альной цифрой всего производственного отчета является лишь выход  
готовой бумаги. Между тем безусловно возможно связать указанные  
еще три момента взвешивания бумаги и тем придать всему отчету  
строго обоснованный характер.

В основу учета берется количество по весу выработанной бу-  
маги без всяких поправок на влагу и обрезы, из него вычитывают  
вес брака, полученного при отделке, при этом здесь можно было бы  
и даже желательнее общее количество брака подразделить на брак,  
полученный вследствие отливки бумаги большего, чем нужного фор-  
мата, и на брак от отделки. (Конечно брак от обреза определяется  
в % от отлитой бумаги, согласно большей ширины полотна на  
машине). Таким образом мы определяем, сколько должно получиться  
бумаги, не учитывая потери на влажность, и имеем, сколько мы  
фактически получили по весу при сдаче в сортировку,—разница  
этих двух цифр даст потерю на влаге и ненормальные потери при  
процессе отделки.

Затем, кладя в основу количество сданной в паккамеру бумаги,  
точно также учитываем паккамеру.

Для наглядности приводим пример.

Отливо бумаги . . . . .	13.220	кгр.
Получено брака при отделке		
по взвешиванию . . . . .	627	"
Потеря на влаге и пр.		
(13.220—627—12.047) . . . . .	546	"
<hr/>		
Бумаги, отделанной, сданной		
в сортировку по взвешиванию . . . . .	12.047	"
Получено брака при сорти-		
ровке по взвешиванию . . . . .	71	"
Потеря на влаге и пр.		
(12.047—71—11.536) . . . . .	420	"
<hr/>		
Выход готовой бумаги, со-		
гласно взвешиванию . . . . .	11.556	"

Теперь, имея анализы содержания влаги после отливки, после  
каландровки или перед сдачей в сортировку и после отсорти-  
ровки, мы всегда сможем определить, нормальна ли потеря на влаге  
и сколько приблизительно мы потеряли просто вследствие небреж-  
ного обращения с бумагой или возможных случаев хищения. Такой  
учет дает возможность лицу, стоящему во главе производства, обна-

руживать ненормальные потери бумаги и принимать соответствующие меры. Для бухгалтерского и технического отчета мы полагали бы нужным завести 2 графы, определив выработку также путем исключения из сырой бумаги влаги; для данного случая выработка определилась бы сырой 13.220 кгр. минус 966 кгр.  $(546 + 420) = 12.254$  сухой и все движение выработанной бумаги имело бы следующий вид:

	сырой.	вод. сухой.
Выработано . . . . .	13 220 кгр.	12.254 кгр.
Брак . . . . .	296	
" вследствие обрезки (полотно—180 см., ра- боталось 185 см. 5 см. = = 2,7%) — 331, всего.	627 " "	627 " "
Влага и друг. потери . .	546 " "	—
Поступило в сортировку	12.047 кгр.	11.627 кгр.
Брак . . . . .	71 " "	71 " "
Влага и др. потери . .	420 " "	—
Отсортировано воздуш- но-сухой . . . . .	11.556 кгр.	11.556 кгр.

Согласно данной таблицы в производственных отчетах мы могли бы принимать:

за выработку брутто . . . . .	12.254 кгр.
" количество отдел. бумаги . . . . .	11.627 " "
" " нетто . . . . .	11.556 " "

при этом для наглядности можно параллельно проставлять и цифры первого столбца, или же весь расчет по сырой делать лишь в технических отчетах.

Конечно, и здесь имеются также условности, но их значительно меньше, так как основные моменты учета взяты по фактическому взвешиванию; кроме того, предлагаемый способ учета дает возможность до известной степени контроля движения бумаги, чего при существующих методах учета почти нет.

*К. Сорokin.*