

Положение бумажной промышленности в Японии. В Японии существует Союз бумажных фабрикантов, в который входит только 8 фирм, правда самых крупных и влиятельных, как например, Акц. О-во Фуши (38 машин), Оми (30 машин), Мицубиши (13 машин), Киушу (6 машин) и другие; в общем эти фирмы имеют 102 машины с общей рабочей шириной в 243 метра (в среднем 2,38 метра). Фирмы эти непрерывно увеличивают производительность своих фабрик установкой новых машин (преимущественно американских и шведских), следят за новостями в технике производства и постоянно совершенствуют оборудование своих фабрик; так например, на них устанавливаются уже дефибреры непрерывного действия. Большинство остальных фабрик, не входящих в Союз, испытывают финансовые затруднения, особенно те, которые пострадали от землетрясения.

Ввоз бумаги и целлюлозы в Японию довольно значителен; на первом месте по ввозу стоит Германия. Вывозится же бумага из Японии в очень малых количествах, преимущественно в Китай.

„Woch. f. P.“ № 6, 1925 г.

M. B.

Ввоз и вывоз балансов из Германии в 1924 году. Согласно официальным данным ввоз балансов в Германию в 1924 году достиг 1.470.156 тонн = 2.499.265 куб. м., т.-е. несколько менее, чем в прошлом году (1.557.737 тонн = 2.648.153 куб. м.). Более половины ввозит Чехословакия (788 889 тонн), затем следует Польша (318 997 тонн), Финляндия (181.657 тонн), СССР, Лифляндия, Литва, Латвия и Мемель.

Вывоз балансов составил в 1924 г. всего 40.344 тонн = 68.585 куб. м., почти исключительно в Швецию (39.927 тонн) и совсем незначительное количество во Францию (280 тонн) и Польшу (136 тонн).

При сравнении с 1923 г. *) обращает на себя внимание значительное уменьшение (почти вдвое) экспорта балансов из Польши при увеличившемся вывозе из Чехословакии и Финляндии.

„Woch. f. Pap.“ 1925 № 8

M. B.

О выходах целлюлозы и древесной массы. В американской печати уделяется много внимания вопросу о способах учета древесины, поступающей на производство целлюлозы и древесной массы. Лаборатория Лесных Продуктов в Канаде остановилась на методе взвешивания балансов и определения их влажности путем пробуравливания нескольких поленьев и высушивания стружки. (Желательно сравнить этот способ с обычно применяемым на наших заводах определения влажности баланса по содержанию влаги в щепе.) Опреде-

*) См. „Бум. Пром.“ № 2 1924 г. стр. 77.