## Электронный архив УГЛТУ

## Из заграничной литературы.

## Результаты различных методов варки сульфитной целлюлозы.

G. Р. Genberg в "Рарет Trade Journal" (1924, 10/IV) приводит ряд сравнительных цифровых данных о результатах получения сульфитней целлюлозы по способу Митчерлиха, Риттер-Кельнера, а также по новому методу ускоренной варки с целью установить, насколько справедливо утверждение, что по способу Митчерлиха достигаются больший выход продукта на единицу об'ема котла и меньшая потеря волокна.

При варке по способу Митчерлиха обогрев производился непрямым паром, при остальных способах—прямым. Удаление целлюлозы из котла производилось по Митчерлиху и Риттер-Кельнеру путем вымывки, в то время как при ускоренной варке применялась выдувка целлюлозы под давлением. При применении способа Митчерлиха дерево должно лежать после рубки только 5—6 месяцев, главным образом для того, чтобы кора достаточно высохла и могла употребляться, как горючее; при способе же Риттер-Кельнера дерево должно быть возможно сухое, что требует вылеживания от 1 до 1½ лет. Заводы, применяющие способ ускоренной варки, в большинстве случаев не выполняют в отношении сухости дерева и минимального требования (5—6 мес.), что является одной из причин неоднородной целлюлозы, изгоговленной на этих заводах.

В качестве примера варки по способу Митисранка взят шведский завед с одним варочным котлом емкостью в 150 куб. м. После наполнения щепой котел пропаривается сверху в течение 30 минут, затем добавляется еще щепа, котел закрывается и снова подвергается пропариванию в продолжение 15 минут. Пропаривание может производиться также снизу во время наполнения, чем сберегается время, но при этом воздух хуже удаляется из щепы. Пропариванием количество загруженного в котел дерева увеличивается на 10—12%. Затем котел наполняется 95 куб. м. свежей варочной кислоты, содержащей 3% свободной SO<sub>2</sub>. Как только кислота покрывает змеевики, впускается пар. Наполнение кислотой занимает 30 минут. Далее в котел перепускается из другого котла, варка которого окончилась, отработанный щелок с температурой 135°C; это требует 16—18 минут. Другие заводы перепускают щелок в 110°C, т.-е из котла, в котором растворение инкрустирующих веществ дерева почти еще и не начиналось. Перепуск

щелока имеет своим следствием эксномию в сере и паре. В котле имеются четыре 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>-дюймовых змеевика из меди с общей длиной в 300 метров. Начальное давление пара 4.5—6,2 атм., противодавление—2,3 атм. Конденсационная вода возвращается обратно в паровой котел. Через 5 часов после впуска пара температура в варочном котле достигает 105°, а после 12 часов—130°. Варка заканчивается через 16 часов после впуска пара при 135°С и давление в 3,3 атм. Затем производится отдувка (до давления в 0,8 атм.) и спускается щелок, на что требуется 2 часа, после чего котел обычным образом опоражнивается вымывкой.

Способ Римпер-Кельнера. Об'ем котла взят для примера — 213 куб. м. Пар берется из паровой турбины с давлением в 5,2 атм. с перегревом до 200—250°C; подводится он двумя 3-дюймовыми паропроводами Щепа подвергается в котле пропариванию, затем впускается кислота... По истечении 2 часов давление в котле достигает 3,4 атм., затем производится верхним вентилем отдувка, и температура через часповышается до 100°C. Вентили снова открываются и температура поистечении 8 или 9 часов достигает 135°C при давлении в 3,5 атм. Если котел вначале был наполнен кислотой, содержащей 2,9% свободной и 1,05% связанной SO2, то теперь содержание SO2 будет равно-1,10%. Температура и давление остаются на одном уровне до тех пор пока окраска и запах щелока не покажут, что процесс варки окончился. Щелок теперь должен содержать при легко отбеливающейся целлюлозе около 0,3%, а при целлюлозе крафт—около 0,5% SO.. По екончании варки верхний вентиль открывается, газы выдуваются до тех пор, пока давление не упадет до 1,6 атм. Вначале газы содержат около 35%, в конце—14% SO<sub>2</sub>. Приблизительно около 276 кгр. SO<sub>2</sub> получаются обратно при отдувке. Отработанный щелок спускается под давлением, целлюлова промывается и удаляется из котла; застрявшие части вымываются водой.

Способ ускорсиной варки. Этот способ может быть рассматриваем, как видоизменение способа Риттер-Кельнера; при нем все операции процесса протекают быстрее и, следсвательно, проделжительность всей варки в целом короче. Целлюлоза выдувается вместе соз щелоком.

Котел, работающий по этому способу, имеет об'ем в 125 куб. м. Здесь щена также предварительно пропаривается. Наполнение кислотой занимает 25 минут. Пар насыщенный, дарление его в подводящих трубопроводах—9 атм. По истечении 30 минут, после впуска пара в котел, давление его доводится до 5,1 атм. Температура в это время равна 90°. Котел оставляется закрытым в течение 2 часов; затем открывается верхний вентиль, давление понижается до 4,6 атм., на каком уровне и остается в течение всей последующей варки. Открываль вентили для отдувочных газов, температуру дородят по истечении 6 часов до 135°. Через 8 часов, считая от момента впуска пара, целтиолега выдувается из когла.

Способ варки.	Митчерлих.		Риттер-Кель- нер.		Уск фенцая вагил.		
Страны.	Швеция.	Фипляндин,	Швеция.	Ф ппляндия.	Соед. Шт. Америки и Капада.		
Род дерева.		е	Л	ь.		сль и сосив.	Петроск (ка- падск. соспа).
Выход педлюловы из 1 куб. м. когда в кгр.						4 6 7 7	
крафт пеллюлозы	90,5 80,0	90,0	78,0 70,8	79,0 71,8	78,9 75,0	64,9 65,7	59,6 57,7
Суточная выработка (24 ч.) пеляюлозы из 1 куб. м. котла в кгр.							
крафт пеллюлосы	97	90	105	108	186	156	171
легко отбелитающейся пеллюдовы	72		79	88	154	153	191
Выход целлюлосы из 1 куб. м. дерега в коре в кгр.							
крафт целлюловы	135	183	127	128	144	134	120
легьо отбеливающейся целлюло я	120	_	119	121	128	129	113
Расход <b>серы</b> на тояну целлюлосья в кгр.							
крафт деллюлосы	96	82	82	91	100	109	130
леіво отбелявающейся деллютога	91	-	96	104	109	120	136
Ратход пара на 1 кгр целлюлоты в кгр.							
крафт пеллютолы	2,3	2,1	3,2	3,0	2,6	3,6	3,7
детко отбелятающейся пеллюлогы	2.7	-	2,3	3,1	2,8	3,2	3,9

Данные о выходах целлюлозы (из 1 куб. м. котла и 1 куб. м. дерева), о суточной выработке, расходе серы и пара для различных способов варки и пород дерева приведены в таблице. На основании этих: данных можно сделать следующие выводы:

При одной и той же породе дерева ускоренная варка дает такой же выход крафт-целлюлозы, отнесенный к единице об'ема котла, как и варка по способу Риттер-Кельнера; выход же легко отбеливающейся целлюлозы при ускоренной варке больше. Меньший выход получается при смешении ели с сосной, чем для одной ели.

Митчерлиховский способ варки в сравнении с двумя другими прямыми варками не дает лучшего использования дерева. Для крафт-целлюлозы Риттер-Кельнеровский способ дает на 14% большую продукцию в сутки, ускоренная варка—для дерева Hemlock на 78%, а для ели на 100%, более чем Митчерлиховский. Для легко отбеливающейся целлюлозы продукция в сутки по Риттер-Кельнеру на 14% выше, чем по Митчерлиху.

Завод, применяющий ускоренную варку, дает, таким образом, при 5 варочных котлах такое же количество целлюлозы (из ели), как завод, работающий с 9 котлами такой же емкости по Риттер-Кельнеру, или с 10 котлами—по Митчерлиху.

При способе Риттер-Кельнера расходуется серы на тонну целлюлозы больше, чем при Митчерлиховском способе, а при ускоренной варке больше, чем при способе Риттер-Кельнера. В случае смещения ели и сосны сера расходуется в большем количестве, чем при одной ели. Легко отбеливающаяся целлюлоза требует на 11% больше серы, чем крафт-целлюлоза.

Расход пара в общем при прямой варке больше, чем при непрямой, но величина его колеблется в зависимости от выхода и рода применяемого дерева.

M. B.