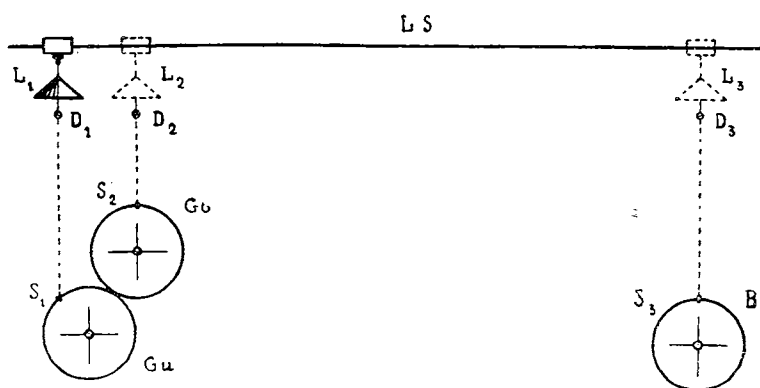


Контроль правильного положения частей бумагоделательной машины посредством падающих теней. Проверка правильности положения грудного и гауч-вала обычно производится помощью деревянных реек. Способ этот при желании достичь максимальной точности связан с затруднениями. Гораздо более простой и точный способ, применяемый с недавнего времени с успехом в других производствах, но до сего времени не вошедший в употребление в бумажном производстве, это—контроль при помощи падающих теней (Schlagschatten-Kontrolle), по патенту Wiegelmann'a.

Принцип способа заключается в получении резких падающих теней от сильно-натянутых проволок или полос, расположенных с абсолютной точностью параллельно оси валов или поперек ширины машины, и электрических подвижных ламп, согласно следующей схеме.



- $LS$  — полоса, по которой двигаются лампы.  
 $L_1, L_2, L_3$  — электрические лампы.  
 $D_1, D_2, D_3$  — туго натянутые проволоки или полосы.  
 $Go$  — верхний гауч-вал.  
 $Gu$  — нижний гауч-вал.  
 $B$  — грудной вал.  
 $S_1, S_2, S_3$  — черты—падающие тени на валах.

На грудных и гауч-валах делаются зарубки, которые соответственно покрываются чертами падающих теней. Ясно, что малейшие отклонения валов от надлежащего положения этим в высшей степени точным способом легко обнаруживаются и исправляются.

Вместо отдельных ламп целесообразнее одно общее для всей точной части устройство, дающее возможность производить контроль положения также всасывающих валов, равнителей, регистровых валов и др.

М. В.