

Двойной направляющий валик для мокрых сукон. Для продолжительности службы и правильности работы мокрых сукон важно, чтобы сукно передвигалось вполне равномерно, оставалось все время одинаковым по ширине и не перекашивалось. Так как ведущий вал мокрого прессы часто делается к краям несколько тоньше, то середина сукна получает большую скорость и уходит вперед. Для устранения этого весьма нежелательного по своим последствиям явления бумажные мастера вынуждены бывают наматывать на края направляющего валика полоски бумаги или сукна и т. п., что представляет собой, особенно при быстроходных машинах, опасную операцию. Устранить указанное неудобство удалось применением патентованного двойного направляющего валика.

Устройство состоит из двух направляющих валиков, одного выпуклого и другого вогнутого (см. рис. 1), укрепленных на общей раме,

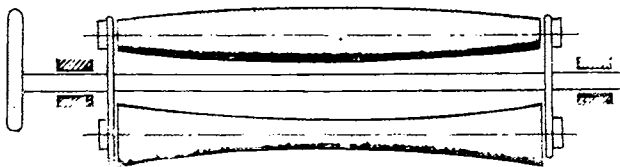


Рис. 1.

могушей посредством рукоятки вращаться около общего вала, так что, смотря по желанию, то один, то другой, или оба вала вместе соприкасаются с сукном. Таким образом мастер может очень просто и совершенно безопасно регулировать положение сукна и устранять возникающие неровности. Валик помещается с наружной стороны сукна, благодаря чему при смене сукна он остается на месте (рис. 2).

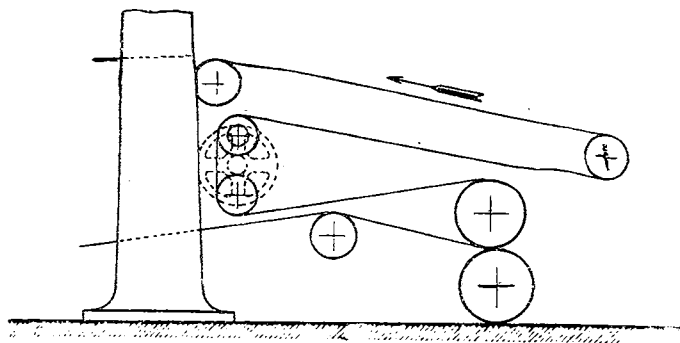


Рис. 2.

Главнейшими преимуществами нового устройства являются: безопасность, экономия сукон, увеличение производительности машины и уменьшение брака. Изготовление двойных валиков не представляет никаких трудностей. Фабрики, имеющие механические мастерские, могут сами их легко изготовить. Такие валики работают уже продолжительное время на некоторых бумажных фабриках Швеции и Норвегии.

М. В.