

РАЗНЫЕ ИЗВЕСТИЯ.

Асбестовые сушильные сукна. Требования, которым должны удовлетворять хорошие сушильные сукна, таковы: они должны быть достаточно прочными, чтобы противостоять тем растягивающим напряжениям, которые они испытывают при работе машины, они должны иметь гладкую поверхность и изготовляться из такого материала, который, поглощая влагу из мокрого листа бумаги, в то же время обладал бы достаточной пористостью, чтобы водяные пары, отходящие от полотна бумаги в процессе сушки, могли свободно проходить через сукно.

Большинство сукон, употребляемых в настоящее время, приготовляются из шерсти или из хлопчато-бумажного волокна; те и другие имеют свои недостатки. Шерстяное сукно имеет хорошую гладкую поверхность, которая плотно прижимает бумагу к цилиндрам, не оставляя нитей (маркировки) на обратной стороне листа бумаги; однако, шерстяное сушильное сукно обладает плохой пористостью, водяные пары не могут быть свободно удаляемы и постоянное насыщение сукна влагой способствует его загниванию. Хлопчато-бумажное сушильное сукно более пористо, чем шерстяное, но оно не имеет столь гладкой поверхности и оставляет заметные отпечатки нитей на бумаге. Как шерстяные, так и хлопчато-бумажные сукна портятся на горячих цилиндрах, потому что животное и растительное волокно со временем подгорает.

Для разрешения вопроса о наилучшем материале для сушильных сукон был произведен ряд исследований, в результате которых было установлено, что наиболее пригодным материалом является асбест.

Асбест—минерального происхождения, несгораем, не чувствителен к высокой температуре, волокна его гибки и пригодны для тканья; однако, асбест весьма непрочен по отношению растягивающих усилий. Смесь же волокон асбеста и хлопка, соответственно обработанная, дает идеальное сушильное сукно.

Сушильная сторона такого сукна состоит из гладко-тканых асбестовых нитей, переплетенных с внешним хлопчато-бумажным полотнищем. Асбестовая сторона хорошо противостоит температуре сушильных цилиндров, тогда как хлопчато-бумажная обратная сторона придает сукну необходимую прочность. В целом сукно полу-

...гидким, плотно охватывает цилиндры и не оставляет никаких промежутков на бумаге.

Ценное свойство асбестовых сукон заключается в их капиллярности. Асбестовым сукном вода поглощается мгновенно, тогда как хлопчатобумажных или шерстяных сукнах для поглощения воды требуется более или менее продолжительное время. Кажущийся парадокс, что вода, легко поглощаемая асбестом, в то же время легко испаряется, объясняется тем, что вода не входит в самое волокно, а проникает лишь в клетки ткани. Пористый хлопок с другой стороны этой ткани облегчает скорость испарения воды. Испарение воды в асбестовом сукне еще облегчается свойством асбеста накапливать излишек тепла во время прохода сукна по цилиндрам. Этот избыток тепла в дальнейшем используется на испарение воды из сукна, после того как оно оставляет цилиндр. Это свойство делает возможным применение сукно-сушителей.

Продолжительность службы асбестового сукна в два раза больше шерстяного и в три раза больше хлопчатобумажного.

„Paper Trade Journal“, 1925, 80, № 2.

К. Б.

Бумажная промышленность Японии в 1924 году. В 1924 году в Японии выработано, так называемой, европейской бумаги около 406 т. тонн, японской и строительной бумаги 68 тыс. тонн, картона из рисовой соломы—90 тыс. тонн. Если к этим количествам прибавить превышение ввоза над вывозом, составившее около 36 тыс. тонн, то общее потребление бумаги в Японии в 1924 году составит 600 тыс. тонн, что дает на душу населения 10 килограммов.

Ввезено в 1924 году в Японию из Швеции, Германии, Англии, Г.-Ш. Америки и Норвегии 82 тыс. тонн бумаги, что превышает ввоз 1923 г. почти в полтора раза. Увеличение ввоза находится в связи с землетрясением 1923 года, когда было уничтожено около 28 тыс. тонн бумаги.

Целлюлозы произведено в Японии в 1924 году 183 тыс. тонн и древесной массы 174 тыс. тонн. Кроме того ввезено было около 60 т. тонн целлюлозы.

„Woch.“ 1925, № 23.

М. В.

Установка новой мощной самочерпки. Minnesota and Ontario Paper Co. устанавливает на фабрике в Kenora, Онтарио, новую бумажную машину для выработки газетной бумаги. Ширина машины—6,22 метра, длина—83,6 метра, скорость 335 метров в минуту. Производительность машины, которая будет пущена в ход в конце текущего года, значительно превысит рекордную цифру—119 тонн в сутки—достигнутую 5 марта с/г. на фабрике Keswatin Lumber Co., также в Онтарио*).

„Woch.“, 1925, № 25.

М. В.

*) См. „Бум. Пром.“ 1925, № 5.