

едва ли возможно, так как в стране не имеется необходимых для этого условий: лесных запасов, других растительных материалов и водяных сил. Другая группа, наоборот, полагает, что целлюлозное производство имеет шансы на развитие. В подтверждение этого взгляда приводится тот факт, что употребляемое в бумажном производстве дерево составляет только $2\frac{1}{2}\%$ всего количества леса, вырубаемого во Франции. По исчислению специалистов бумажная промышленность могла бы получить в свое распоряжение до 8 милл. куб. метров, что превышает в настоящее время расходуемое количество леса в 8 раз.

Далее, рациональная эксплуатация приморской сосны могла бы уже сама по себе покрыть потребность бумажной промышленности в балансах. Кроме того, во Франции имеется еще один богатейший источник сырья—это ржаная и пшеничная солома (от 10 до 15 милл. тонн в год).

М. В.

„Le Papier“ 1925, № 9.

Бумажная промышленность и торговля бумагой в Бельгии характеризуется следующими цифрами. Ввоз в эту страну заграничной бумаги и картона составил в 1913 г.—34.150 тонн, в 1922 г.—43.786 т. и в 1924 г.—59.000 т. Производство этих продуктов внутри страны составило в 1923 г.—142.680 т. и в 1924 г.—144.625 т. Что касается до вывоза из Бельгии бумаги и картона, то таковой составил в 1913 г.—65.000 т., в 1920 г.—35.000 т., в 1921 г.—31.000 т., в 1924 г.—41.000 т. Вывоз производится главным образом в Англию, Францию и на Дальний Восток.

А. К.

„M. P. F.“ № 21, 1295

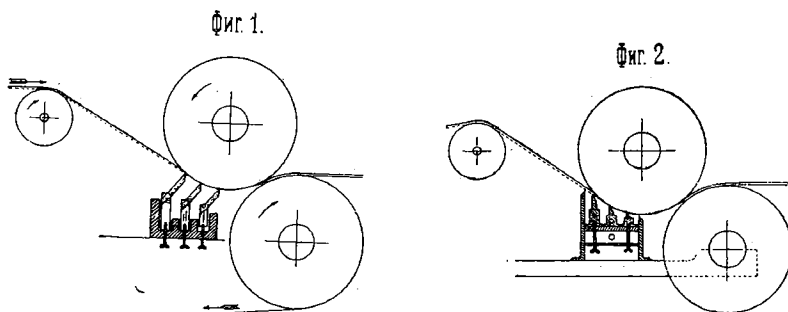
Бумажная промышленность Сев. Амер. Соед. Штатов насчитывала в 1923 г. 764 предприятия для выработки бумаги, картона и полуфабрикатов. На этих предприятиях было 1.828 бумагоделательных машин (из них 955 машин длинносеточных Фурдринье и 873 машины Янке с одним сушильным цилиндром для тонких бумаг), 1.378 дефибреров и 702 варочных котла.

А. К.

„M. P. F.“ 1925 № 21

Способ удаления воздуха и воды из бумажного листа. (Французский патент V. Antoine'a.) Для предотвращения раздавливания бумажного листа гауч-валом и для получения равномерной и красивой бумаги, хорошо сопротивляющейся растяжению и излому, воздух и большая часть воды, содержащиеся в бумажном листе, выдавливаются вследствие давления верхнего вала на сетку (до гауча) и удаляются посредством помещенных внизу резиновых шаберов или щеток. Таким путем удаляются не только излишняя вода, но и воздух. Действие шаберов усиливается, если они соединены с сосунами.

На фиг. 1 представлено схематическое простое устройство, где шабера установочными винтами прижимаются к сетке; вместо винтов можно применить рычаг с противовесом.



Фиг. 2 представляет соединение шабера с сосуном, к нижней части которого присоединена отсасывающая труба. Боковые стенки ящика имеют высоту соответственно окружности верхнего вала (см. чертеж).

М. В.

„Woch.“ 1925, № 43.