

РАЗНЫЕ ИЗВЕСТИЯ.

Производство газетной бумаги в Америке. Уполномоченный Союза норвежских инженеров бумажников М. Кристиансен, совершивший поездку в Америку и посетивший ряд американских и канадских фабрик газетной бумаги, сделал доклад на общем собрании Союза.

На большинстве посещенных М. Кристиансеном фабрик дерево до поступления на целлюлозные и древесно-массные заводы проходит сначала через находящиеся под открытым небом корообдирочные барабаны. Несмотря на то, что запасы балансов делаются только на 3—4 зимних месяца, они достигают на некоторых фабриках до полумиллиона куб. метров.

Больше всего внимания в Америке уделяется бумажному и древесно-массному производству; целлюлозные же заводы являются, так сказать, пасынками промышленности. Характерная особенность последних—работа с крепкой кислотой при продолжительности варки, равной лишь 9 часам; существует мнение, что приготовленная таким способом целлюлоза дает значительно менее просвечивающую бумагу.

Древесно-массные заводы отличаются простотой и целесообразностью своего устройства. На большинстве заводов применяются магазинные дефибреры Фойта, преимущественно соединенные в группы по 2 с общим электродвигателем. Температура массы контролируется регистрирующими термометрами. Расход силы на вспомогательные машины незначителен, максимум 5% всего расхода силы. Обращает на себя внимание сухость в помещениях заводов, достигаемая при помощи хорошей вентиляции с подводом воздуха.

Из древесно-массных и целлюлозных заводов масса насосами подается в запасные резервуары, емкостью до 300 куб. метров, расположенные иногда под открытым небом, вблизи рольных отделений. При этом как древесная масса, так и целлюлоза проходят всегда через регуляторы консистенции массы Trimbeу.

Американская газетная бумага состоит из 20—30% целлюлозы, 80—70% древесной массы, без всякой примеси наполняющих веществ и клея; прибавляется лишь небольшое количество сернокислого глинозема.

Роллов и мельниц на бумажных фабриках нет, а также особых мешальных чанов. Размешивание массы происходит непрерывно по системе Trimbeу. Все «рольное» отделение состоит из насосов, массопроводов и регуляторов густоты массы и из чанов для запасов массы. На фабрике Great-Northern в East-Millinochet, вырабатывающей на 10 самочерпках

550 тонн (30.000 пудов) бумаги в сутки, рольное отделение обслуживается одним человеком. На всех машинах, конечно, изготавливается один и тот же сорт бумаги.

Самочерпки везде имеют короткую песочницу, узлоловитель Bird'a, большой уклон сетки, аппарат в роде напускного ящика высокого давления Фойта и подвижные сосуны.

Отсасывающие валы являются обязательной частью машины; они везде поставлены вместо гауч-пресса, иногда, как нижние валы первого пресса (только 2 пресса), что очень хорошо отзывается на расходе сукон. Мойка сукон при помощи вальцов нигде не применяется; для этого служат сукномойки, работающие только время от времени. Как сукна, так и сетки регулируются автоматически.

Теплый воздух подводится в сушильные цилиндры снизу, сушильные сукна не применяются. Заправка бумаги производится сжатым воздухом и канатной передачей. Все современные машины имеют групповые электрические приводы по системе Harland или General Electric.

Ширина новых машин равна 2 или $3 \times 70''$, т.-е. 3556 или 5334 мм. Оба типа дают почти одинаковую суточную производительность—90 тонн, узкие машины со скоростью 320 м. в минуту, широкие—230 м.

Вопрос о сточных водах разрешен весьма просто, а именно, вся лишняя вода из бумажных фабрик идет на древесно-массные заводы, где и утилизируется.

На большинстве фабрик имеются большие, прекрасно оборудованные фабричные лаборатории; из них самая большая в Гаммермилле, в которой заняты 32 лаборанта.

Даже при самых больших самочерпках число обслуживающих рабочих не превышает 5. Считается, что общее число рабочих для комбинированной бумажной фабрики не должно превышать 2 человек на 1 тонну вырабатываемой в сутки бумаги. Однако, в наилучше оборудованных фабриках обходятся еще меньшим числом. Так, одна фабрика с суточной производительностью в 330 тонн (около 6 миллионов пудов в год) насчитывает всего-навсего 500 рабочих.

М. В.

„Woch.“ 1925 № 51.

Количества химических материалов и одежды машин, потребляемых германской бумажной промышленностью приведены Mirus'ом в «Woch. für Pap.» 1925 г., № 47. На основании этих данных нами составлена нижеприводимая таблица, при чем цены в марках за 100 кг. переведены также в копейки за пуд. Производительная способность германской бумажной промышленности в 1925 г. составляла 2.031.840 тонн, бумаги, а действительная производительность около 90% от этого количества.