

Проект стандарта ролевой газетной бумаги.

Промстандарт ВСНХ СССР	Б у м а г а ро л е в а я г а з е т н а я Нормы приемки и испытаний.	Химич.	
		Бумага	2

I. Нормы.

1. Разрывная длина: 2.400 м с допускаемым отклонением вниз на 10%.
Верхний предел 3.300 м.
Излом: 4 двойных перегиба с допускаемым отклонением вниз на 10%.
 2. Зола: максимальное количество—5%.
 3. Проклейка: 0,25 мм по штриховому методу.
 4. Лоск: не менее 8° по Кизеру.
 5. Композиция: содержание древесной массы не менее 60%.
 6. Вес квадратного метра—50 грамм.
 7. Колебание в весе катушек допускается в 4% в обе стороны от нормального веса.
 8. Колебания в весе отдельных мест катушек допускается 10% в обе стороны.
 9. Гильзы должны быть твердые и сохранять свою правильную цилиндрическую форму до конца работы, должны быть снабжены деревянными сухими пробками, одна из которых должна иметь сквозное отверстие.
 10. Склейки должны быть сделаны на прочном не растекающемся клее.
Ширина склейки не должна быть больше 10 мм. При этом ширина непроклеенной кромки допускается не свыше 5 мм с каждой стороны.
 11. Упаковка: Рулоны должны быть обернуты плотной бумагой раз в 5—6 с заворотом ее на торец, при чем на торец под упаковку кладется два круга той же бумаги, а над заворотом наклеивается еще круг толстой бумаги, на котором наносится маркировка, композиция и вес бумаги для упаковки предлагается в двух вариантах:
 - 1) 100% целлюлозы и веса 200 гр. на квадр. метр.
 - 2) 50% целлюлозы и 50% древ. массы и веса 300 гр. на квадр. метр.
 12. Маркировка: 1) фирма, 2) очередной № роля по отвесу, 3) сорт бумаги, 4) ширина, 5) метраж, 6) вес брутто и нетто, 7) вес квадратного метра в граммах, 8) печатная надпись „крюками не трогать“.
Маркировка производится в трех местах:
 - 1) На торце роля самой бумаги (до упаковки) наносится пар. 2 и 5.
 - 2) На торце упаковки наносится вся маркировка полностью кроме пар. 8.
 - 3) Надпись „крюками не трогать“ наклеивается на боковую поверхность роля.
- Маркировка производится в метрических мерах, прочной краской и трафаретом, а не рукописью.

II. Методы испытаний.

- § 1. Разрывная длина определяется на разрывающем аппарате Шоппера.
- § 2. Излом (число двойных перегибов) определяется на изламывающем аппарате Шоппера при натяжении пружин в 1 килограмм.

Февраль 1926 г.

Утверждено Комиссией по стандартизации бумаги при Отделе рационализации и стандартизации при ГЭУ ВСНХ СССР.

-
- § 3. Зола определяется сожжением точной навески воздушно-сухой бумаги до полного озоления, оставшаяся зола взвешивается и выражается в %% от веса взятой бумаги.
- § 4. Проклейка определяется штриховым методом, заключающемся в следующем:
На образце бумаги ализариновыми чернилами А. Леонгард при помощи рейсфедера наносятся штрихи различных толщин с интервалами в 0,25 м/м, начиная с толщины 0,25 м/м. За степень проклейки принимается толщина последнего штриха, не прошедшего на обратную сторону бумаги.
- § 5. Лоск определяется на аппарате Кизера поляриметрическим способом, при чем аппарат устанавливается так, чтобы обе половины поля зрения были освещены совершенно одинаково. Угол отклонения от начального положения отсчитывается на шкале в градусах, которые и определяют степень лоска.
- § 6. Композиция определяется микроскопическим исследованием препаратов, приготовленных из волокна бумаги и закрашенных хлор-цинк-йодом.
Определения разрывной длины, излома, золы и проклейки относятся к нормальным условиям:
температура воздуха—15° по Цельсию,
относительная влажность воздуха—65%.
Для определения сопротивления механическим усилиям (§ 1 и 2) берутся из 5 листов по 2 полоски: одна в продольном, другая в поперечном направлении и выводится среднее из всех этих определений.
-

Возражения, могущие последовать по поводу вышеизложенных стандартных норм, разработанных и принятых Комиссией по стандартизации бумаги при Отделе Рационализации и Стандартизации Г. Э. У. ВСНХ СССР, просят направлять до 1 марта в вышеуказанный Отдел (площадь Номина, Деловой двор).
