

Мировое производство искусственного шелка в 1925 году достигло 83 тыс. тонн, т.-е. увеличилось в сравнении с 1924 г. (63 тыс. тонн) на 32%. По отдельным странам это количество распределяется следующим образом¹⁾:

	Тонн.	%/о
Соединенные Штаты Америки . . .	25.000	30,13
Италия	13.500	16,26
Германия	12.000	14,45
Англия	11.000	13,25
Франция	6.500	7,83
Бельгия	4.500	5,42
Голландия	3.000	3,62
Швеция	2.500	3,02
Прочие страны	5.000	6,02
	83.000	100,00%

В то время как мировое производство естественного шелка в последние годы стоит на одном уровне (ок. 30.000 тонн), производство искусственного шелка за последние 4 года увеличилось более чем в 4 раза (в 1921—19.000).

Соединенные Штаты, в которых производство искусственного шелка началось только в 1911 г., производят теперь около трети всего мирового производства искусственного шелка и заняли первое место, которое до войны занимала Германия. Чрезвычайно быстро растет производство искусственного шелка в Италии, только за один год увеличившей свое производство на 60%—с 8.400 до 13.500 тонн. Наиболее крупная фирма в Италии по производству искусственного шелка—это Snia Viscosa, которая в ближайшем будущем пускает в ход свою крупнейшую фабрику с 25.000 рабочих.

В настоящее время отмечается почти полный переход от способов изготовления искусственного шелка из нитро-целлюлозы и целлюлозы в аммиачном растворе окиси меди к способам получения шелка из вискозы и ацетат-целлюлозы.

«Pap. Zeit». 1925 № 21.

Искусственная шерсть. Итальянский трест Snia Viscosa по выработке искусственного шелка приобрел немецкий патент на изготовление искусственной шерсти. Поставщиком сырья—специальной беленой сульфитной целлюлозы—является шведское общество Billeruds. Искусственная шерсть получила, по названию треста, наименование «Sniafil»; продукт этот является гораздо более дешевым, чем искусственный шелк, и в три раза дешевле натуральной шерсти.

М. В.

«Woch.» 1926. № 11.

Предотвращение накипи в паровых котлах при помощи пропускаемого через котел электрического тока испытано на котлах берлинской городской электрической станции. Котел в 300 кв. м после работы в течение 2400 часов потребовал на очистку 2 дня вместо прежних 24 дней. Пропускался ток 0,7 ампер 0,4—0,5 вольт.

«Pappen und Holzstoff Zeitung.» 1926. № 9.

¹⁾ Ср. «Бумажная Промышленность» 1925 г. № 5, стр. 362.