

По этой таблице можно для камней любых размеров построить кривые давления дерева при различных окружных скоростях. Тот же автор дает формулу для подсчета расхода силы на дефибрирование. Поскольку в последнее время установлен был коэффициент трения (в результате большого числа испытаний на дефибрах с электрическим приводом) он находит возможным с достаточной точностью применять здесь формулу для «нажима Прони»:

$$N_e = \frac{2 \cdot \pi \cdot r \cdot n \cdot (\mu \cdot P)}{60 \cdot 75}$$

где N_e — расход силы в ЛС,

r — радиус камня,

n — число оборотов в минуту,

μ — коэффициент трения = 0,215,

P — общее давление дерева на камень.

Эта формула дает, например, при размере камня 1,36 м × 0,7 м, диаметре цилиндра пресса — 360 мм, 3 прессах, 3 атм. давления и 240 оборотах в минуту:

$$N_e = \frac{6,28 \cdot 0,68 \cdot 240 \cdot (0,215 \cdot 9180)}{60 \cdot 75} = 450 \text{ ЛС.}$$

М. В.

Постройка нового крупного сульфат-целлюлозного завода в Швеции. По сообщению «Papier-Zeit.» Акц. О-во Ytterstfors-Munskund приступает к постройке в Skuthamn крупного сульфатцеллюлозного завода с производительностью 30.000 тонн в год. Стоимость завода определяется в $10^{1/2}$ миллионов крон—(около 5 миллионов рублей)¹⁾. В то же время общество предполагает дооборудовать древесно-массный завод в Lulea и увеличить его производительность с 21.000 т. до 50.000 тонн. На это расширение завода предполагается затратить $1^{1/4}$ милл. крон (около 650.000 рублей).

¹⁾ 170 руб. на тонну, около 2 р. 90 к. на годовой пуд.