

К сожалению не осталось никакого портрета этого гениального, пытливого ума, скромного, работавшего в тиши, человека. Один из его друзей детства рисует его высоким, худощавым, вечно озабоченным и плохо одетым, мало разговаривающим, и то только на научные темы. О своем изобретении смоляной проклейки бумаги, так горько обманувшем его надежды, он старался никогда не говорить. Все же в 1827 году он выпустил при содействии своего брата Луи второе издание своего руководства, которое он распространил среди большинства тогдашних бумажных фабрикантов. Но и на этот раз попытки Иллига осуществить свое изобретение не увенчались успехом, так как бумагоделательных машин тогда было еще очень мало, старые же фабриканты не сумели оценить преимущества нового способа проклейки бумаги. 26 июля 1845 года Иллиг на 68 году своей жизни умер в Дармштадте, оставив свою семью в большой нужде и не увидевши результатов своего изобретения, на которое он в молодости возлагал так много надежд и которое в настоящее время признано всеми, как имеющее огромное значение для бумажного производства.

Широкое распространение в бумажном производстве получила смоляная проклейка в 60-х годах прошлого столетия, т.-е. через шестьдесят лет после изобретения, а спустя более ста лет после изобретения в 1904 году проф. Линке разыскал на дармштадтском кладбище могилу Иллига, на которой в 1914 году Союз германских бумажных фабрикантов поставил памятник с надписью: «Он открыл проклейку бумаги в растительном веществе. Его работа служит благу человечества».

М. В.

„Zentralbl. für die Papierind.“
1927 № 2.

Новая установка для очистки дерева от коры системы Торне.¹⁾

Эта установка не получила еще в Европе широкого распространения, в Америке же она успешно применяется на многих фабриках, в частности на предприятиях Hammermill Paper Co, фирмы, славящейся высоким качеством вырабатываемых на ее фабриках бумаг.

В отличие с одной стороны от корообдирочных машин с фрезированными головками, и, с другой, от американских корообдирочных барабанов, в установке Торне

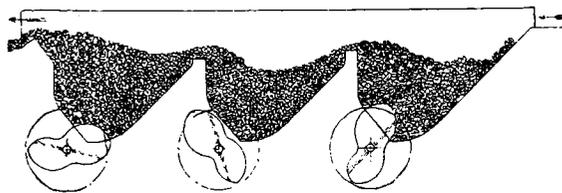


Рис. 1.

очистка от коры производится следующим образом. Бревна в движущихся кучах трутся друг о друга, при чем происходит освобождение от коры; при этом дерево проходит через ряд секций, сечение которых имеет воронкообразную форму (см. рис. 1 и 2). Продвижение бревен из одной секции

¹⁾ Из доклада М. Wintermeyer'a о новостях в технике бумажного производства на общем собрании Союза германских инженеров бумажников и целлюлозников 11 дек. 1926 г. „Pap. Fabr.“. 1927 № 3.

в другую и в пределах одной секции производится при помощи вращающихся кулаков, ось вращения которых находится за косой нижней стенкой воронки и которые при каждом полуобороте вдавливаются через эту косую стенку в пространство, заполненное деревом.

Очистка от коры происходит непрерывно; бревна подводятся к первой секции (на рисунке справа) и проходят медленно по направлению стрелки, при чем бревна много раз перебрасываются в секции. Каждая секция через определенные промежутки времени соответственно подаче новых бревен опоражнивается, вследствие перехода бревен из одной секции в другую. Благодаря значительной прибавке воды кора размягчается и затем уплывает. Стекающая через щеполовку вода идет обычно снова в употребление.

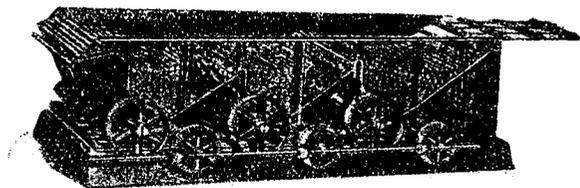


Рис. 2.

Очень полезно для процесса очистки применение теплой воды (например, конденсационной) прибавляемой к первой секции.

Успехи, уже достигнутые при применении

этой установки, нельзя считать окончательными; возможны дальнейшие усовершенствования.

Главным преимуществом установки Торне является необыкновенно чистая окорка дерева, при которой удаляется как кора, так и луб; в то же время потеря собственно древесины, неизбежная при ручной и машинной очистке, здесь не имеет места. Характерной особенностью описанной установки является возможность окорки не только коротких отрезков поленьев, но также и длинных бревен.

М. В.

Длина волокон сульфитной целлюлозы. Невозможность определения важнейшего свойства целлюлозы—ее крепости— без предварительного изготовления из нее бумаги вызвала стремление найти такие методы исследования целлюлозы, которые были бы независимы от влияний, имеющих место в процессе бумажного производства.

С этой точки зрения весьма ценным вспомогательным средством является определение длины волокон целлюлозы при одновременном, конечно, определении содержания смолы, лигнина и т. д.

При исследовании произведены были двоякого рода определения. Во-первых, были определены под микроскопом средняя длина ста целых, не разорванных, волокон и, во-вторых, средняя длина всех (числом 200) волокон, т.-е. не только целых, но и всех обрывков, находящихся в поле зрения микроскопа.