

ИССЛЕДОВАНИЕ БУМАГИ И МАТЕРИАЛОВ.

Об аппарате Шоппер-Риглера.

Аппарат Шоппер-Риглера для определения степени размола массы получил применение в нашей фабричной практике лишь в последние два года и не бесполезно поделиться некоторыми выводами, к которым привел опыт работы с этим аппаратом на бумажной фабрике им. Володарского (в Ленинграде).

Никаких практических или заимствованных из литературы данных о наиболее благоприятном градусе размола для разных сортов бумаги не имелось, и первоначально работа на аппарате свелась к наблюдению за размолом массы при выработке различных сортов бумаги, изучению степени точности прибора и влияния различных факторов на его показания.

В дальнейшем с расширением и уточнением знаний в этой области прибору несомненно предстоит войти непосредственно в производственный обиход для непрерывного контроля за размолом массы, для чего в рольном отделе должен находиться аппарат, на котором мастер или рольный смотритель сможет контролировать и регулировать размол. Пока же такой непрерывный контроль осуществлялся на ф-ке Володарского лишь в отдельных случаях при выработке высоких сортов бумаги.

Следует отметить интерес, проявленный к прибору со стороны рольщиков, которые часто сами без какого-либо принуждения обращаются в лабораторию для установления готовности массы, чтобы «проверить руку», как они выражаются.

Точность показания аппарата.

Следующая таблица показывает в каких пределах колеблются показания прибора при определении градуса размола одной и той же массы.

Таблица 1.

№№ пробы	Первое определение	Второе определение	Третье определение	Четвертое определение	Среднее в градусах	Амплитуда колебания показаний в градусах
	в градусах	в градусах	в градусах	в градусах		
1 . . .	46	45	46	44	45,2	2
2 . . .	52	52	50	51	51,2	2
3 . . .	75	74	73	73	73,7	2
4 . . .	27	28	28	29	28	2
5 . . .	42	42	40	42	41,5	2