

---

---

## ХРОНИКА.

---

---

**20 марта СКОНЧАЛСЯ**

член-корреспондент ТЭС'а и сотрудник  
журнала „Бумажная Промышленность“  
инженер-технолог

**Леонид Вениаминович КАМЕНСКИЙ**

**Пуск нового кислотного оборудования на Каменской бумажной фабрике ЦБТ.** Во второй половине января на Каменской бумажной фабрике Центробумтреста пущен в ход вновь оборудованный кислотный завод, работающий на колчедане. В период переоборудования, длившийся пять месяцев, выработка кислоты производилась на сере с помощью вращающейся печи, почти без понижения нормальной производительности целлюлозного завода. Дробильное отделение переустроено по принципу непрерывного потока, при чем две основных машины, щековая дробилка и вальцовая мельница остались прежние, получив лишь капитальный ремонт. Новое дробильное отделение легко дает в шестичасовой рабочий день 12 тонн дробленного колчедана, при величине зерен не более 7 мм. Новое оборудование завода большей частью доставлено германской фирмой «Лурги» во Франкфурте-на-Майне, как-то: печи, элеваторы, электрооборудование и вентиляторы, частью же исполнено своими средствами на месте по чертежам той же фирмы, как-то: пыльная камера, холодильник, селеновая камера, свинцовые газопроводы и пр.

Вместо четырех старых колчеданных печей Мангеймской системы, едва сжигавших 10 тонн колчедана в сутки, установлены две семиэтажные печи системы «Лурги», тип L. C. 4, общей производительностью 12 тонн колчедана. Вся система, состоящая из двух печей, электрической пыльной камеры, холодильника и селеновой камеры, находится под разрежением в 10—12 мм водяного столба у вентилятора, что достигается работой свинчакового эксгаустера системы Шиле.

Очистка газа в отличие от прежней системы, состоявшей из двух вертикальных колонн Дорнфельдта, орошаемых водой, и двух горизонтальных вращающихся промывалок Карлштадтского завода, которая поэтому может быть названа «мокрой системой»,—производится теперь по «сухому способу», без всякого участия воды, с помощью одного лишь электрического

тока напряжением 30—50 тысяч вольт. В настоящее время в работе находится только пыльная камера, селеновая камера заканчивается монтажом и будет включена в работу в ближайшее время. Газ из обеих печей поступает в электрическую пыльную камеру «Лурги» типа II, величины 2, где, как показали испытания, в первые дни работы камеры задерживалось 97,5% пыли, находящейся в газе; температура газа при выходе из камеры колеблется между 350—380°C, в зависимости от нагрузки печей. Из пыльной камеры газ поступает в оригинальный трехсекционный вертикальный холодильник системы «Лурги», выполненный средствами фабрики по чертежам фирмы; холодильник этот имеет поверхность охлаждения около 240 кв. метров и работает в большей своей части на принципе поверхностного орошения. Предварительное обследование установки (полное испытание будет сделано после включения в действие селеновой камеры) дало для первых дней работы следующие результаты:

- 1) сжигание 12 тонн колчедана происходит без всяких затруднений;
- 2) при сжигании требующихся в настоящее время 10 тонн колчедана в сутки количество серы в огарках не превышает 1,5%;
- 3) улавливание пыли в пыльной камере протекает нормально (количество пыли в газе при выходе его из камеры во время очистки током понижалось до 0,037 г в 1 куб. м газа, в то время как при отсутствии тока газ, взятый в том же месте, содержал 1,99 г пыли на 1 куб. м газа);
- 4) анализ газа возле вентилятора показал содержание в нем  $SO_2$  от 6 до 7,5% и  $SO_3$  от 0,7 до 0,3%.

**Выпуск новых инженеров-бумажников.** 27 февраля 1928 г. в Институте народного хозяйства им. Плеханова Е. С. Шапиро защищала квалификационную работу: проект целлюлознобумажного комбината в районе р. Кеми.

Работа велась под руководством проф. Я. Г. Хинчина при консультации по паросиловой части инж. В. А. Сазонова, по строительной— инж. И. Ф. Добрякова.

Работа признана Квалификационной комиссией весьма успешной.

**Приезд в СССР представителей французского общества Рэ-Тилльер.** Во второй половине февраля с. г. СССР посетили представители известной французской фабрики металлических сеток для бумагоделательных машин Рэ-Тилльер—технический директор—профессор Гренобльского университета г. Буйе и коммерческий директор общества г. Гартезер. Ими были посещены фабрики Окуловская и «Сокол», где они знакомились с условиями работы сеток на наших машинах. 20 февраля на экстренном заседании ТЭС'а проф. Буйе было сделано сообщение на французском языке о работе и причинах износа сеток на самочерпке. Это первый случай доклада иностранного специалиста в ТЭС'е.