

Семичасовой рабочий день в бумажной промышленности¹⁾

В вопросе проведения непрерывной сменной работы основными условиями будут: «возможная простота схемы смен, равномерность распределения рабочего времени, а следовательно, и заработка по сменам, при возможном выполнении всех правил КЗоТ».

Сутки в 24 часа не делятся без остатка на 7, а между тем необходимо, чтобы одна и та же смена не захватывала времени вторых суток, в противном случае получится разное время выхода на работу в различные дни недели. Поэтому необходимо взять такой отрезок времени, где число «7» входит, как один из множителей, а последние будут целыми, а не дробными числами.

Недельная работа—это 7 суток \times 24 часа = 168 часам; умножая это количество на «4», т.-е. число смен, получим определенный, законченный цикл, где число недель равно числу смен.

В схеме В. Ф. Власова, этот цикл состоит из 4 недель, т.-е. 672 часов, которые 4 сменами по 8 часов суточной работы распределены так, что в среднем за 4 недели получается 7-часовой рабочий день: 21 рабочий 8-часовой день, всего—168 часов и 7 суток отдыха. В схеме К. К. Мошинского этот 4-недельный отрезок искусственно сжимается до 3 недель, где из 21 дня рабочий работает 15 дней по 8 часов, 1 день—6 часов, 5 дней отдыха. Всего 126 часов рабочего времени, дающих за 18 рабочих дней недели в среднем 7-часовой рабочий день.

Имеется еще одна, так называемая Уральская, схема, где в период 4 недель, смена работает 3 недели по 7 дней, по 8 часов, а 4-я неделя—7 дней—отдых. Имеем всего 168 часов, что за 4 недели дает в неделю 42 часа, или средний 7-часовой рабочий день в течение 6 рабочих дней.

Отличительной чертой этих трех вариантов смен является сохранение неизменным 8-часового рабочего дня, а снижение до 7 часов достигается путем увеличения числа дней отдыха; так:

по схеме Власова	7	дней отдыха (за 4 недели),
по схеме Мошинского	5	» » (за 3 недели),
по Уральской схеме	7	» » (за 4 недели).

¹⁾ См. «Бум. Пром.», 1928 г., № 2, стр. 131.

В конечном результате эти 3 схемы дают:

- 1) фактическую работу—8 часов в смену;
- 2) посредством увеличения числа дней отдыха это время сводится к 7-часовому рабочему дню;
- 3) заработок по неделям неравномерный;
- 4) почти полное соблюдение КЗоТ о перерывах и непрерывном отдыхе;
- 5) необходимость производства сверхурочной работы в кануны дней отдыха (первые две смены и 7-й день при Уральской смене).

О других особенностях этих смен указано подробно в статье Ф. Ф. Боброва и И. А. Шишова в № 2 журнала.

Наиболее совершенным решением, конечно, явилась бы возможность уложить этот 7-часовой рабочий день в период одной недели так, чтобы все смены работали одинаковое число времени, получая, следовательно, и одинаковый заработок.

Это решается следующей предлагаемой мною схемой.

В основе этой схемы лежит расчет работы сменного рабочего:

3 дня по 8 час. = 24 час.

3 » » 6 » = 18 »

1 день отдых —

42 часа

Схема № 1

Недели	Д н и н е д е л и						
	Воскре- сенье	Понедель- ник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
1	2 3 4	1 3 4	1 2 4	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4
2	3 4 1	2 4 1	2 3 1	2 3 4	2 3 4 1	2 3 4 1	2 3 4 1
3	4 1 2	3 1 2	3 4 2	3 4 1	3 4 1 2	3 4 1 2	3 4 1 2
4	1 2 3	4 2 3	4 1 3	4 1 2	4 1 2 3	4 1 2 3	4 1 2 3

что в 4 смены дает 168 час., или 7 дней по 24 часа, т.-е. цикл непрерывной работы является вполне законченным в недельный период.

Эта схема была представлена в ТЭС, как вариант для замены существующей работы в 3 смены с подсменой, в связи с рационализацией и последующим неизбежным сокращением рабочей силы.

Изображение этой схемы приведено на стр. 261.

Эта схема является основной и характерной по сравнению с другими — определенным прикреплением смены к очереди на всю неделю. Ее недостатком является несоблюдение установленного КЗоТ перерыва при переходе с субботы первой недели на воскресенье второй. Если этот

Схема № 2

Недели	Д н и н е д е л и						
	Воскресенье	Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
1.....	2 3 4	1 3 4	1 2 4	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	2 3 4 1
2.....	3 4 1	2 4 1	2 3 1	2 3 4	2 3 4 1	2 3 4 1	3 4 1 2
3.....	4 1 2	3 1 2	3 4 2	3 4 1	3 4 1 2	3 4 1 2	4 1 2 3
4.....	1 2 3	4 2 3	4 1 3	4 1 2	4 1 2 3	4 1 2 3	1 2 3 4

недочет может быть устранен соответственным распоряжением КЗоТ, то, по нашему мнению, схема удовлетворяет всем требованиям, а именно:

- 1) полное отсутствие сверхурочной работы;
- 2) 7-часовой рабочий день в течение недельного периода;
- 3) полная прикрепленность рабочего к смене в течение всей недели;
- 4) полная равномерность рабочего времени (42 ч.), а, следовательно, и заработка рабочего; все смены работают по 6 дней в неделю;
- 5) дни работы в 8 часов совпадают с днями отдыха одной из смен, т.-е. вполне обоснованное увеличение рабочего времени на час, без каких-либо дополнительных подсмен;

б) дни отдыха чередуются по сменам, а не прикреплены к смене, т.е. например, воскресенье является днем отдыха: на первой неделе— для 1-й смены, на второй—для 2-й и т. д.;

7) фактическая 42-часовая недельная работа сводится к 6-часовому рабочему времени, ибо 3 дня по 2 часа являются замещающими день отдыха свободной смены.

В отношении экономики все схемы являются идентичными с незначительными, несущественными отклонениями.

Если бы ломка смен по воскресеньям, в виду несоблюдения установленных КЗОТ перерывов, была признана подлежащей устранению, то это достигается схемой, которая представлена на стр. 262.

Эта схема может быть и самостоятельной, если желают делать ломку смен каждую неделю; можно также ее ввести и через 2, 3 и т. д. недели. Основной принцип схемы № 1 сохраняется. Следует учесть, что в субботу три смены имеют перерыв по 12 часов, а одна—36 часов.

Как уже отмечалось выше, главное неудобство предлагаемой схемы заключается в том, что в дни при 3-х сменах имеем 3 выхода на работу: 6 ч. утра—2 ч. дня—10 ч. веч., а в дни при 4-х сменах—4, т.е. 6 час. утра—12 час. дня—6 ч. веч.—12 ч. ночи, но сокращение работы в ночное время, а здесь оно сокращено из 7 дней в 3 днях, его всецело погашает.

А. Гуляев

МАШИННЫЕ СЕТКИ

наилучшего качества для целлюлозного и бумажн. производства

ТРОЙНЫЕ КРУЧЕННЫЕ СЕТКИ

для шелковых, папиросных и пергаминовых бумаг, ткани для подкладок и рубашек до № 320

ПОСТАВЛЯЮТ

RATAZZI & MAY, Frankfurt a. M.—West 13 (Германия)

Телегр. адрес: Siebfabrik. Телефон: Maingau 71997

Основ. в 1778 г.