

## ОБЗОР КНИГ и ЖУРНАЛОВ.

---

### Популярно-техническая энциклопедия

под общей редакцией проф. П. М. Лукьянова, Госиздат, 1928.

В «Популярно-технической энциклопедии» помещена среди других также статья инж. Н. Н. Малютина «Производство бумаги».

Читателю, который пожелал бы ознакомиться с производством бумаги по этой статье, рекомендуем лучше обратиться к первоисточнику—к книге «Производство бумаги» инж. А. Б. Фаста и проф. С. А. Фотиева (изд. 1926 г.), так как статья в энциклопедии представляет собой не всегда удачное изложение указанной брошюры. При этом автор вводит часто новые термины, не применяемые в бумажном производстве: так, например, он называет грудной вал, гауч-пресс, регистровые валики—«роликами». Целый ряд чертежей и рисунков заимствован из той же брошюры Фаста и Фотиева.

Приводимые в статье данные о душевом потреблении бумаги в разных странах, кстати устарелые, также заимствованы без указания источника из статьи в сборнике „Бумага СССР“, издания Бюро съездов представ. бум. пром. (1925 г.).

Для иллюстрации приведем ряд параллельных выдержек из книжки инж. А. Б. Фаста и проф. С. А. Фотиева и из статьи Н. Н. Малютина.

#### Книжка Фаста и Фотиева.

Бумага представляет собой равномерный слой произвольно переплетающихся волокон (стр. 5).

Тряпки необходимо сначала разрезать на куски приблизительно одинаковой величины, примерно, 6—7 кв. см. (стр. 14).

Варка ведется обыкновенно при давлении пара около 3—5 атм., что соответствует температуре 145—155° С. Продолжительность варки зависит от чистоты тряпья и длится от 3 до 12 часов (стр. 16).

Ролл представляет собой невысокую продолговатую и овальную ванну из чугуна или бетона, реже из дерева (19).

Если поленья перед истиранием на камне предварительно пропарить в котле, часть веществ, склеивающих древесное волокно, растворится, и они при истирании на камне будут легче отдираться друг от друга (стр. 36).

Очищенная бумажная масса направляется по широкому лотку А (рис. 69) на сетку бумагоделательной машины. Сетка из фосфористой бронзы огибают в виде бесконечного полотна головной вал В и гауч-вал С. Для сохранения во время работы совершенно ровной поверхности верхняя часть сетки поддерживается большим числом так называемых регистровых валиков (стр. 82).

#### Статья Малютина.

Бумага представляет собой тонкий слой волокон, так тесно перепутанных и спрессованных друг с другом... (стр. 303).

Тряпье поступает на тряпкорубные машины, разрезающие его на отдельные мелкие кусочки около 6—7 см. в квадрате (стр. 303).

Для варки тряпья обычно берут известь в виде известкового молока и варят 3—12 часов в закрытых котлах под давлением от 3 до 5 атмосфер (стр. 303).

Ролл представляет собой чугунную, железную или бетонную ванну овальной формы (стр. 304).

Если дерево предварительно обработать паром в закрытых котлах под давлением, то оно легче поддается истиранию на дефибрере (стр. 307).

Очищенная масса сливается у А (рис. 272) на движущуюся медную сетку, натянутую в виде бесконечного полотна между роликами В. С. Чтобы сетка не прогибалась от веса бумажной массы, в горизонтальном положении она поддерживается роликами (стр. 309).

Почти всю статью можно было бы изобразить в виде подобных выдержек, расположенных в том же порядке, какой принят в книге инж. Фаста и проф. Фотиева.

В энциклопедии помещено лишь 7 рисунков, из которых 3 взяты из книжки Фаста и Фотиева, при чем изменены заголовки:

**Рисунки в книжке Фаста и Фотиева.**

Рис. 69. Сеточный стол самочерпки.  
Рис. 71. Схема мокрых прессов.  
Рис. 72. Схема сушильной части машины.

**Те же самые рисунки в энциклопедии.**

Рис. 272. Схема бумажной машины.  
Рис. 273. Пресса бумажной машины.  
Рис. 274. Сушильные барабаны бумажной машины.

К сожалению, автор забыл указать в своей заметке литературу, которой он пользовался при составлении статьи.

Редактору энциклопедии и Госиздату пожелаем в будущем обращаться к специалистам данной, а не другой области промышленности (перу того же автора принадлежит статья в энциклопедии по текстильному производству), не всегда удачно перефразирующим изданную тем же Госиздатом техническую литературу.

Л. К.

**Schriften des Vereins der Zellstoff-und Papier-Chemiker und Ingenieure.** Band 18. Verlag Otto Elsner, Berlin 1927, S. 72. H. Rappold. Theorie des Antriebs und Kraftbedarfs von Papiermaschinen. E. O e m a n. Theorie der Harzleimung.

**Труды Союза германских целлюлозных и бумажных химиков и инженеров.** Том 18. Изд. Отто Эльснер, Берлин 1927, стр. 72. Г. Раппольд. Теория привода и расхода силы бумагоделательных машин. Е. Эман. Теория смоляной проклейки.

Постановлением президиума Союза германских целл. и бум. хим. и инж. названные выше работы Г. Раппольда и Э. Эмана, опубликованные ранее в журнале «Papier-Fabrikant» и вызвавшие большой интерес в широких кругах специалистов-бумажников, изданы отдельной книжкой в томе 18 серии «Трудов Союза». Каждая статья занимает приблизительно половину книги, напечатанной на хорошей бумаге и облеченной в изящный папковый переплет с тиснением.

**I. H. Rappold. Theorie des Antriebs und Kraftbedarfs von Papiermaschinen.**

Читатели «Бумажной промышленности» не могли не обратить внимания на опубликованный в №№ 4—5, 6, 7 и 9 1927 г. перевод обширной статьи Раппольда «Теория привода и расхода силы бумагоделательных машин», работы вполне оригинальной, хотя и изложенной самым элементарным образом, и благодаря этому легко приложимой к практическим целям. Особенную важность эта теория имеет сейчас у нас при рационализации бумажных предприятий. Одной из основных задач рационализации является уменьшение расхода энергии на тонну бумаги; здесь может быть предложено много целесообразных мер, но в первую очередь на электрифицированных фабриках следует выяснить, насколько мощность установленных моторов соответствует действительной надобности. Оказывается, что очень часто моторы для безопасности берутся гораздо большей мощности, чем надо, вследствие чего имеет место перерасход энергии. Выяснение вопроса, сколько же именно требуется мощности на каждую машину, представляет немалые трудности; лучше всего, конечно, это определить из опыта путем электроизмерительных приборов. Но возможно для первого приближения произвести соответствующие подсчеты по формулам Раппольда или, еще проще, по составленным им таблицам.

Впервые автор опубликовал свою работу под тем же названием в журнале «Papier-Fabrikant» в 1917 г. За 10 лет у него накопился новый материал, главным образом, для машин с более широкими сетками, каковым он и дополнил статью