

583

На правах рукописи

Боровских

Боровских Александр Михайлович

**Разработка новых и совершенствование
существующих конструкций узлов
гусеничных движителей для лесных машин**

**Специальность 05.21.01- Технология и машины лесозаготовок
и лесного хозяйства**

**АВТОРЕФЕРАТ
диссертации на соискание учёной степени
доктора технических наук**

Екатеринбург - 2006

Работа выполнена в Уральском государственном лесотехническом университете – УГЛТУ.

Научный консультант - доктор технических наук,
профессор Силуков Юрий Дмитриевич

Официальные оппоненты: доктор технических наук, профессор
Анкудинов Дмитрий Тимофеевич

доктор технических наук, профессор
Бледных Василий Васильевич

доктор технических наук, доцент
Герц Эдуард Фёдорович

Ведущая организация - ФГОУ ВПО Уральская государственная
сельскохозяйственная академия

Защита диссертации состоится 28 декабря 2006 г. в 10-00 час. на заседании диссертационного совета Д 212.281.02 в Уральском государственном лесотехническом университете по адресу: 620100, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, 37, главный корпус, аудитория 401.

С диссертацией можно ознакомиться в библиотеке Уральского государственного лесотехнического университета.

Автореферат разослан «15» ноября 2006 г.

Учёный секретарь
диссертационного совета, к.т.н., доцент

Н.В.Куцубина

Общая характеристика работы

Актуальность темы. Машины с гусеничным движителем широко применяются в лесной промышленности, при строительстве лесных дорог, на лесозаготовках, народном хозяйстве и спецтехнике. Они имеют высокую проходимость, хорошее сцепление с почвой и малое удельное давление. Однако их движители имеют большую массу, доходящую до 25% массы гусеничной машины; малый срок службы 3000-4000 часов, высокую стоимость и потребляют значительную часть мощности двигателя. Движители работают в сложных условиях: испытывают влияние окислительной среды, абразивный износ, ударные нагрузки. Исследованиями установлено, что если долговечность подшипников электромоторов достигает 100 тыс. часов, то такие же подшипники, установленные в задних мостах тракторов служат всего 20 тыс. часов. Чтобы уменьшить износ деталей заднего моста и облегчить его работу, фирмы "Комацу" в Японии, "Катерпиллер" в США начали выпускать тракторы с треугольным обводом гусеницы. Подобный трактор создан и в России в НАТИ. Ведущая звездочка и мост расположены под гусеницей и подняты высоко над землей. Однако при таком расположении угол охвата звездочки гусеницей мал, и для того, чтобы она не спадывала со звездочки, необходимо увеличивать ее натяжение, но при этом быстрее изнашиваются гусеницы, особенно с открытым шарниром, и ведущая звездочка. Например, при работе в песчаных карьерах срок их службы составляет всего 350 часов. У гусениц изнашивается, прежде всего, проушина звена под палец, но выбраковывается гусеница не из-за проушины, а потому что вследствие износа и увеличения её шага она начинает не укладываться на звездочке. По этой причине в 1990 г. по России было выбраковано 235000 тонн гусениц, которые могли бы ещё работать.

Если бы шаг звёздочки можно было регулировать, увеличивая его при износе гусеницы, то долговечность гусеничного движителя возможно увеличить в 1,5 – 2 раза. Недолговечность многих узлов гусеничного движителя часто объясняется недостаточным совершенством их конструкции. Они не всегда соответствуют требованиям агротехники. Некоторые колесные тракторы уплотняют почву на глубину до 65 см, тем самым, снижая урожайность и рост лесных культур. На твёрдой почве (замёрзшая дорога, гололёд) даже гусеничные тракторы не обеспечивают достаточного сцепления. Недостаточно освещены вопросы расчёта отдельных узлов и нет теории расчёта вновь предлагаемых узлов движителя.

Учеными многих стран проводятся работы по совершенствованию гусеничных движителей. Вопросы расчета гусеничных ходовых систем, их проектирования, износа освещены в трудах российских ученых: Е.Д.Львова, Д.А. Чудакова, И.Б. Барского, В.Я. Аниловича, И.П. Ксеневи-

модель движения гусеничного движителя по патенту РФ № 21573. Приведена величина дополнительных механических потерь. Теория расчёта для других узлов приведена там, где описывается этот узел.

Схема специального гусеничного движителя и сил, действующих на ведущую 1 и верхнюю звёздочку 2, показана на рис.1. Устанавливаемая здесь гусеница (патент РФ № 26783) имеет прорезь в грунтозацепах для обкатывания верхней звёздочки по гусенице.

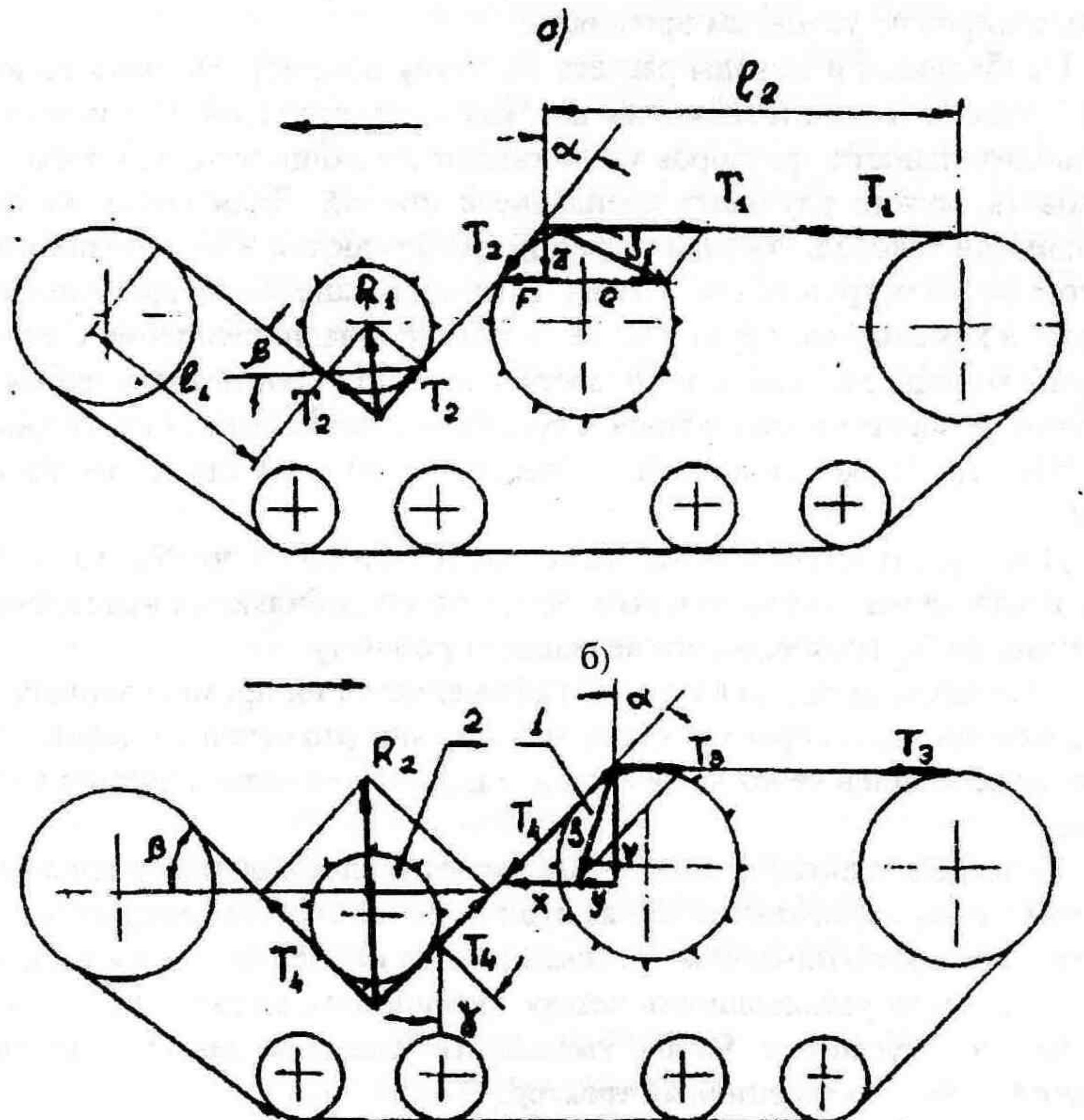


Рис. 1. Силы, действующие на ведущую и натяжную звёздочки при движении трактора вперёд (а) и при движении трактора задним ходом (б):

1 - ведущая звёздочка; 2- верхняя звёздочка

В таком движителе заднее колесо можно опустить на землю и сделать его поднимающимся для уменьшения момента, необходимого для поворота трактора. На это также получено свидетельство на полезную модель РФ № 25877 от 27.10.2002 г.

В предложенном движителе мост подпрессорен и будет меньше подвергаться вибрациям. Снижается центр тяжести. Увеличивается дорожный просвет, что важно для лесопромышленных тракторов. Предлагаемый движитель, на наш взгляд, перспективен, но по нему нужно проводить большие опытно-конструкторские работы.

При расчёте сил рассматриваются в основном те из них, которые присутствуют в предложенном специальном движителе. Рассматриваются силы, действующие на ведущую и верхнюю звёздочку. Кроме того, добавляются силы трения в шарнирах гусеницы, силы инерции цепи на звёздочках, силы трения в подшипниках, трение на самих звёздочках и другие.

При движении трактора вперёд (рис.1,а), равнодействующая всех сил S_1 , действующих на ведущую звёздочку определяется из выражения

$$S_1 = \sqrt{Z^2 + Q^2},$$

где Z - вертикальная составляющая сил;

Q - горизонтальная составляющая.

На натяжную звёздочку действует равнодействующая сил R_1 , натяжения гусеницы

$$R_1 = 2T_2 \sin \beta,$$

где T_2 – натяжение на сбегающей ветви гусеницы.

При движении трактора задним ходом (рис.1,б) равнодействующая всех сил на ведущую звёздочку будет равна

$$S = \sqrt{V^2 + Y^2},$$

где V - вертикальная составляющая;

Y - горизонтальная составляющая.

Из расчётов и схемы видно, что при движении трактора задним ходом нагрузка на ось ведущей звёздочки значительно больше, потому что в этом случае сильнее натягивается гусеничная цепь слева от ведущей звёздочки.

Кроме этого добавляются силы трения в шарнирах, но они появляются только в перегибах гусеницы. В обычном движителе шесть перегибов гусеницы, в предлагаемом - десять. Следовательно, и мощность, потеряянная в шарнирах, будет в 1,66 раза больше. Возникает сила трения качения в подшипниках звёздочек, но она невелика.

Мощность, теряемая в одном шарнире

$$N = \frac{\mu \cdot r_{sh} \cdot V_r \cdot T_i}{r_i},$$

$$H_1 = e - e \cos \varphi_1.$$

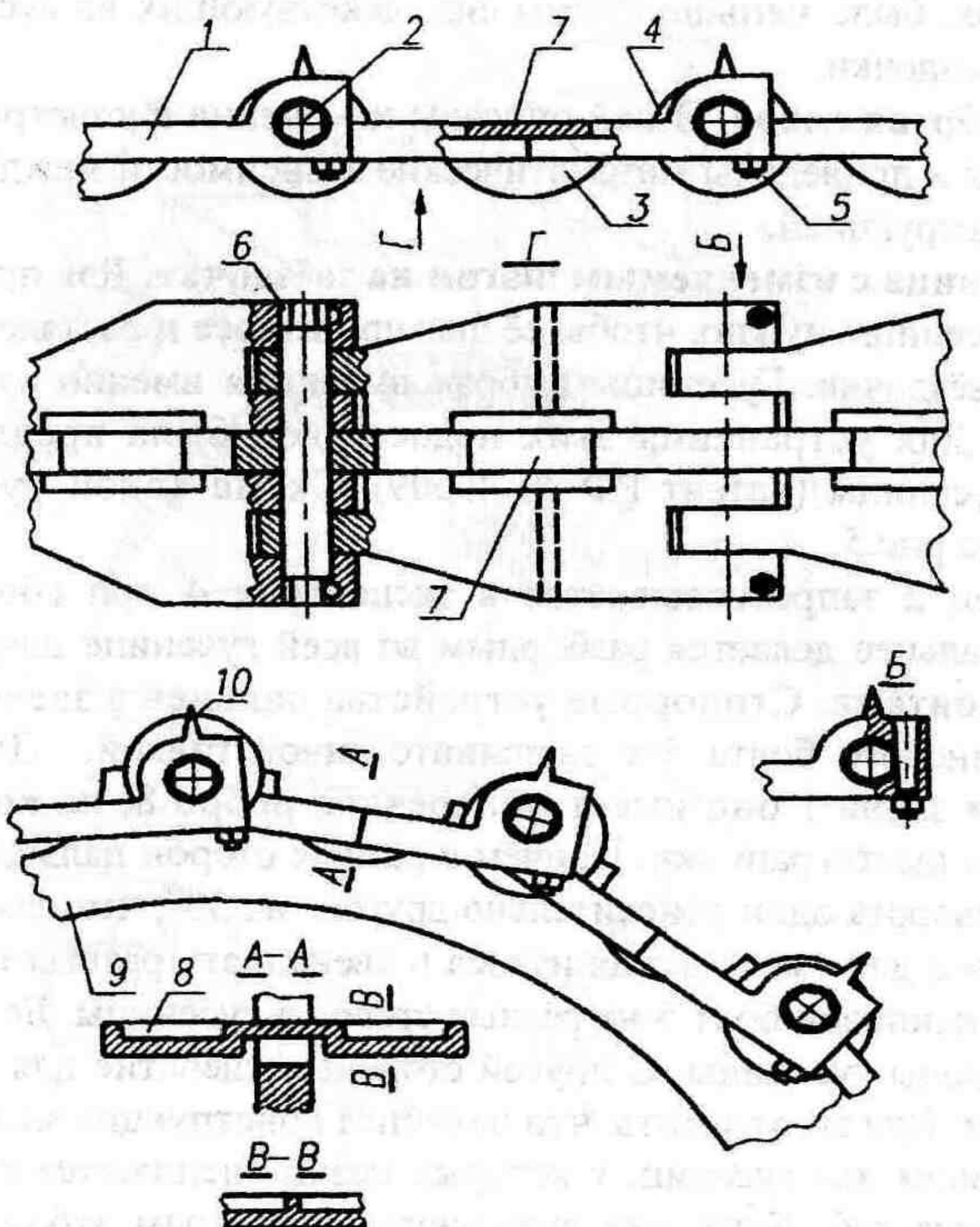


Рис.5. Гусеничная цепь с изменяемым шагом на звёздочке:

1 - звено гусеницы; 2 - палец; 3 - направляющие рёбра; 4 - эксцентрик;
5 - гайка; 6 - шестигранник; 7 - перемычка; 8 - ребро; 9 - звёздочка;
10 - грунтозацеп

При повороте пальца на угол $90^\circ + \varphi$ высота подъёма определяется

$$H_2 = e + e \sin \varphi_2.$$

Если гусеница износила и ее шаг увеличился на величину Δl_1 , половина этого увеличения придется на один шарнир, а половина на другой. Рассмотрим увеличение длины на одном шарнире. Тогда удлинение гусеницы поворотом пальца с эксцентриком из положения I, в положение II на угол $90^\circ + \varphi_2$ определяется как разность отрезков АБ-СК. Величину отрезка АБ найдем $AB = e \sin(90^\circ - \varphi_2 - \alpha_2)$. Отрезок СК = $e \sin \alpha_2$.

Тогда общее удлинение Δl определяется

$$\Delta l = e \sin(90^\circ \varphi_2 - \alpha_2) - e \sin \alpha_2,$$

откуда путём математических преобразований получаем угол поворота эксцентрика

$$\Delta l = e - e \sin \alpha_2 - e \sin \alpha_2 (\sin 90^\circ - l); \sin \varphi_2 = 1 - 2 \sin \alpha_2 - \frac{\Delta l}{2},$$

откуда $\varphi_2 = \arcsin \varphi_2$:

Подобным образом можно рассчитать угол поворота эксцентрика при любом промежуточном износе гусеницы от нулевого до максимального.

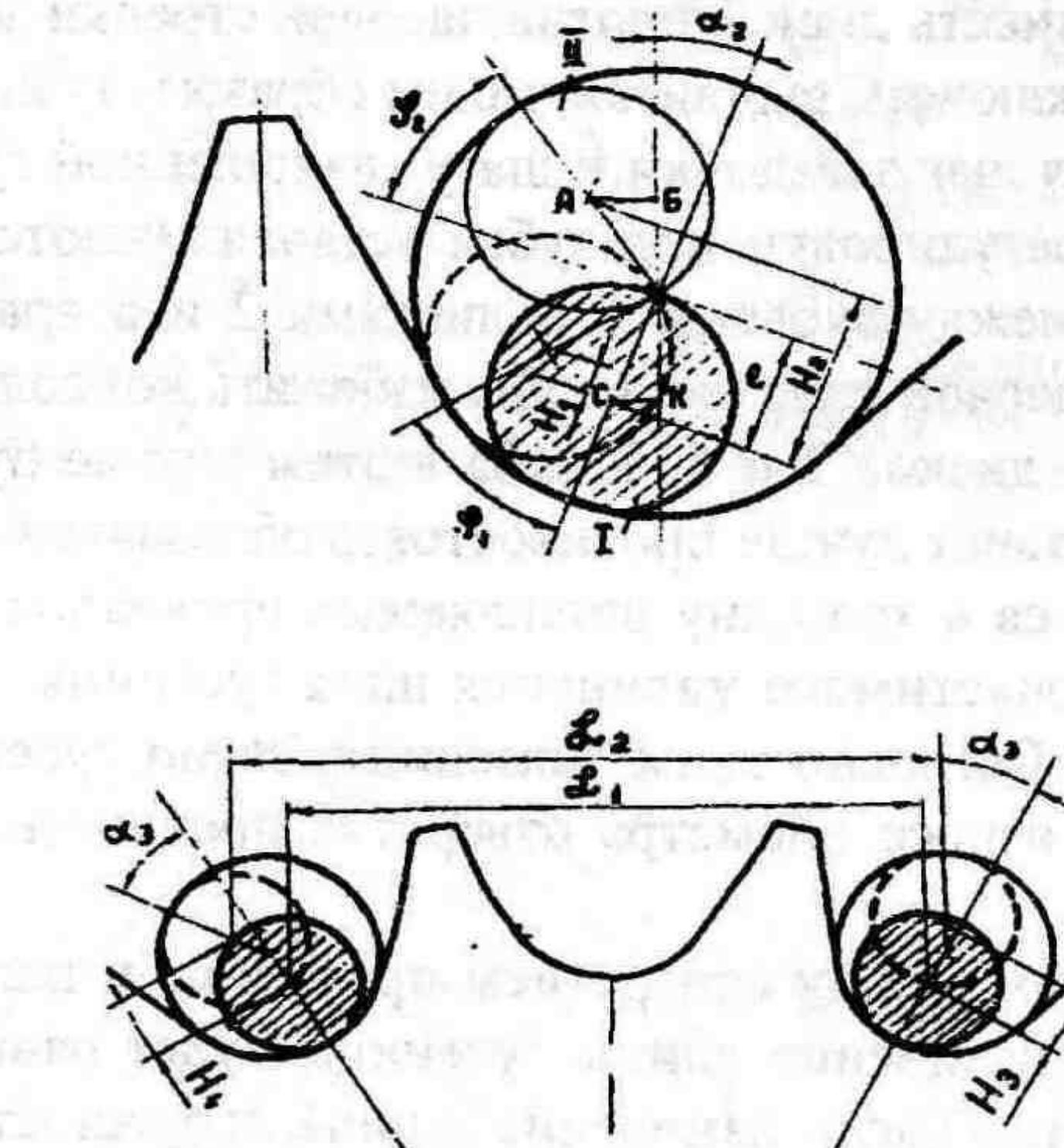


Рис.6. Связь между увеличением шага при износе гусеницы и поворотом эксцентрика

Ведущая звёздочка трактора с изменяемым шагом. Обычно срок службы гусениц с открытым шарниром не превышает 3000 час. Одновременно изнашивается и звездочка. Например, после 2700 час. работы наибольшая величина износа профиля зубьев составила 17 мм, боковой износ составил 4 мм. А общий 6,2 кг от массы звездочки. Для повышения долговечности звездочек в сельхозтехнике во впадины зубьев иногда наплавляют пластины, увеличивающие её шаг и сравнивая его с шагом изношенной гусеницы. Таким образом, нужна гусеница и звездочка с изменяемым шагом. Такая гусеница предложена в УГЛТУ и на нее получен патент № 44300. Одновременно в УГТУ-УПИ была предложена звездочка с изменяемым шагом, на нее также получен патент № 49790. Ее конструкция представлена на рис.7. Она состоит из стопорного кольца 1; диска с винтовой нарезкой 2; болтов 3; вала бортовой передачи 4; звездочки, у которой

хвостовики зубьев 5, которая тоже имеет винтовую нарезку; ступицы 6, установленной на шлицах вала 4 и имеющей продольные канавки для размещения в них хвостовиков зубьев 5; отверстий 7 для болтов; прокладок 9. Чтобы не перепутать зубья местами каждый из них имеет номер, выбитый на торце зуба. Такие же номера выбиты на диске 2. Это делается для того, чтобы при повороте диска 2, со спиральной нарезкой, все зубья выдвигались на одинаковую величину регулирование звездочки. Для увеличения расстояния между впадинами зубьев при износе и увеличении шага гусеницы нужно сделать следующее. Убрать болты 3, стягивающие диски 2 и 6, затем поворачивать диск 2 против часовой стрелки за отверстия в нем или специальным ключом, выдвигая, таким образом, зубья 5 звёздочки и, тем самым, подгоняя шаг звёздочки к шагу изношенной гусеницы. После предварительной регулировки под зубья устанавливаются прокладки, которые зажимаются между зубьями 5 и дисками 2 и 6 вращением спирального диска 2 по часовой стрелке, чтобы избежать консольного выдвижения зубьев из пазов дисков 2 и 6. У зуба в этом случае будет большая площадь опоры, и он станет лучше противостоять обламыванию.

Выступание зубьев и толщину вставляемых прокладок можно определить из величины допустимого удлинения шага гусеницы, которое приводится в литературе. Согласно этим указаниям, звено гусеницы должно выбраковываться при износе диаметра отверстия проушины с 22 до 25,2 мм.

Предельный зазор между отверстием проушины и пальцем должен быть не более 7 мм. Увеличение длины гусеницы будет равно $7Z$, где Z - число звеньев гусеницы. Тогда изменение длины окружности на радиусе центра отверстий проушин и пальцев составит

$$2\pi r_o + \sigma Z = 2\pi r_m,$$

где r_o - радиус окружности по центру проушин новой гусеницы;

σ - увеличение шага гусеницы при частичном износе;

r_m - радиус этой же окружности при частичном износе.

Тогда $r_m = r_o + \sigma Z/2\pi$. Разность $r_m - r_o = t$ и будет той величиной t , на которую необходимо увеличить радиус звёздочки путём поворота диска 2 со спиральной нарезкой. Длина окружности C , на которую необходимо будет повернуть диск 2, составит $C = t / \sin \phi$, где ϕ - угол подъёма винтовой нарезки на диске 2, а угол ρ поворота диска 2 будет равен

$$\rho = C 360 / 2\pi r_m.$$

Таким образом, можно рассчитать угол поворота диска 2 при различной величине износа.

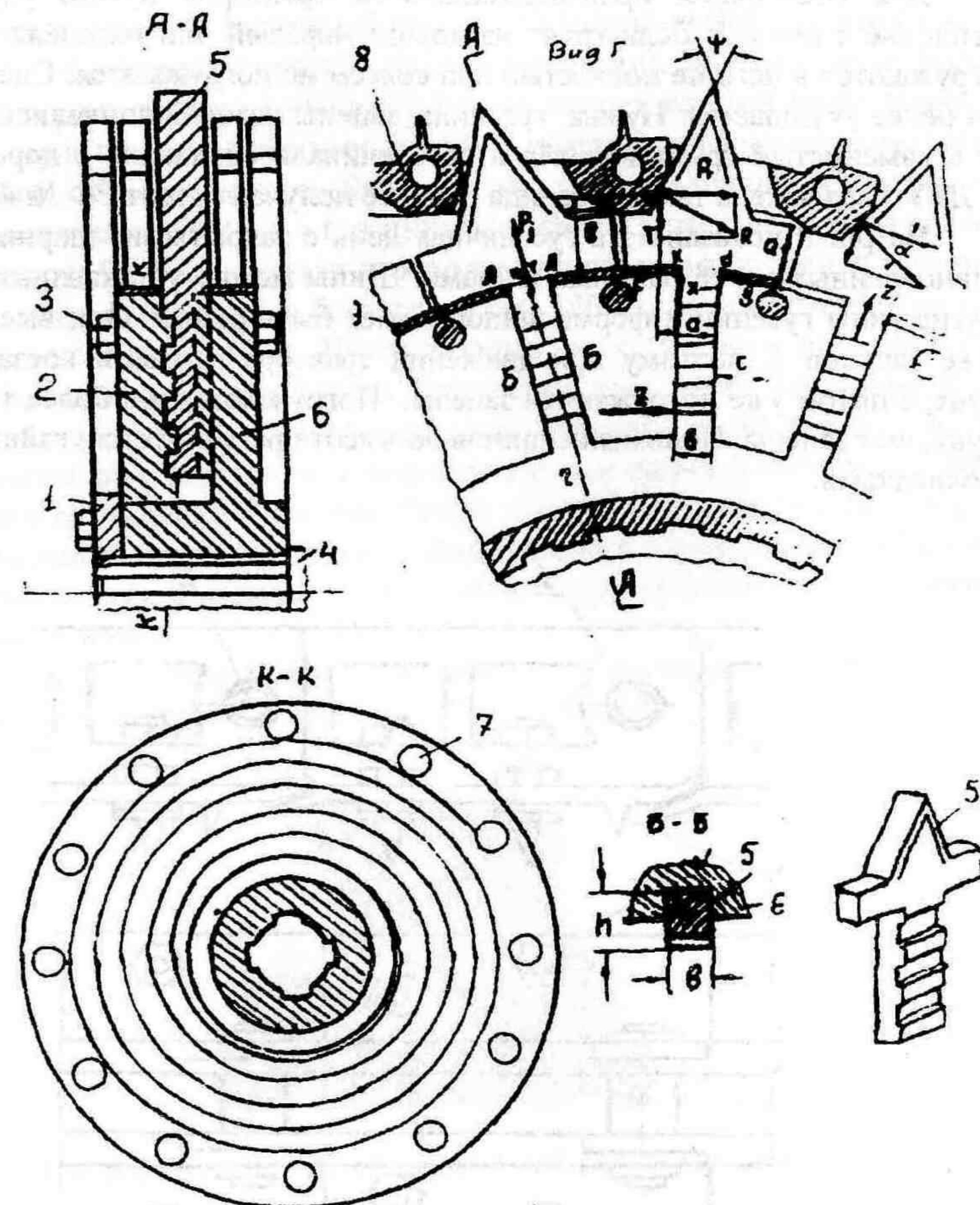


Рис.7. Ведущая звездочка трактора с изменяемым шагом:
1 - стопорное кольцо; 2 – диск с винтовой нарезкой; 3 – болты; 4 – вал бортовой передачи; 5 – звездочка; 6 – ступица; 7 – отверстия; 8 – гусеница; 9 - прокладки

Гусеница с увеличенным сцеплением с почвой.

Для повышения производительности тракторов нужно улучшать сцепление с почвой. Если грунт на дороге мерзлый или гололёд зацепы погружаются в него не полностью или совсем не погружаются. Сцепление тем более ухудшается. Нужна гусеница, зацепы которой впивались бы даже в каменистый грунт или лёд и обеспечивали сцепление с дорогой. В УГЛТУ предложена такая гусеница и на ней получен патент РФ № 47841.

На рис.8 показана эта гусеничная цепь с закрытыми шарнирами и установленными в её башмаки шипами. Шипы можно устанавливать и на другие типы гусениц и форма шипов может быть разная. Они выступают ниже зацепов 7, поэтому при движении трактора первыми врезаются в грунт, а потом уже погружаются зацепы. Погружаются и в более твёрдый грунт, чем зацепы. Положение шипов по высоте регулируется гайками 5 и прокладками.

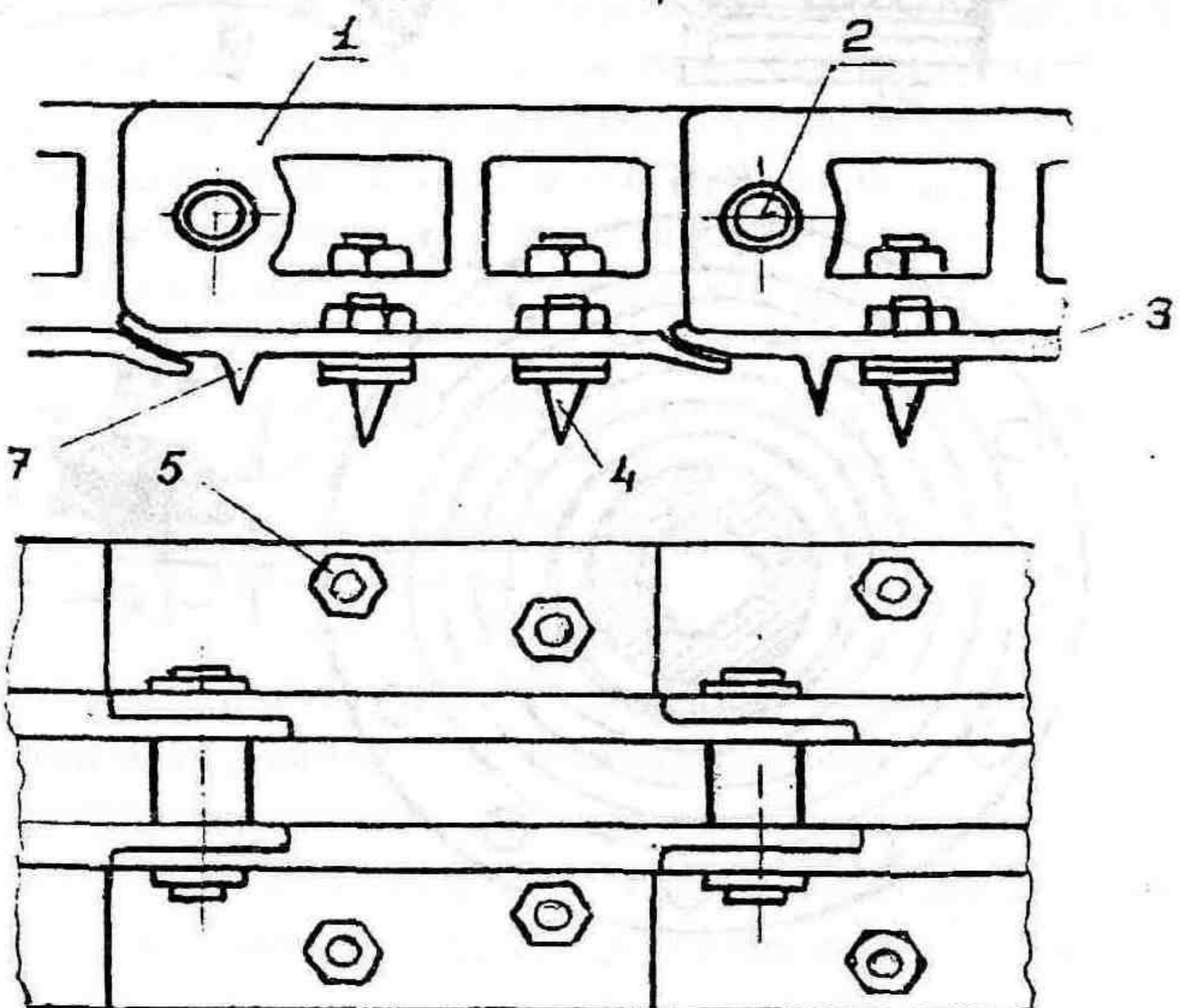


Рис.8. Гусеница с увеличенным сцеплением с почвой:

1-звено гусеницы; 2- ось; 3-башмак; 4-шип; 5-болт;
6-прокладка; 7-грунтозацеп гусеницы

Пятая глава. Посвящена экспериментальным исследованиям гусеницы с шипами. Исследование действия шипов на сцепные качества гусениц проводилось в Екатеринбурге на полигоне учебно-опытного хозяйства УрГСХА (сельскохозяйственной академии). Для этой цели была изготовлена рама размером 1100x400 мм, на концах которой были закреплены два звена гусеницы трактора ДТ-75. В каждом звене устанавливалось по два шипа, т.е. всего четыре. Было создано три типа шипов: остроконечные, с пластинками 50x50 и с пластинками 60x60. У звеньев зацепы высотой 40 мм (рис.9). Для создания необходимого давления на звенья гусеницы на платформу помещался балласт массой 180 кг, да сама платформа со звеньями имела массу 40 кг. Итого на одно звено гусеницы приходилось 110 кг. Буксирование платформы осуществлялось через динамометр и сцепку трактором МТЗ – 80. Опыты производились на вспаханном поле при скоростях от 1 до 6 км/час с разными типами шипов и вообще без шипов, только со звеньями гусеницы. Почва – чернозем. Сначала в звенья устанавливались шипы с пластинками 60x60, затем с пластинками 50x50, после остроконечные и в конце устройство буксировалось без шипов только на звеньях гусеницы.

Как показали результаты экспериментов и расчеты при разных условиях усилие в сцепке изменялось от 1700 до 2900 Н.

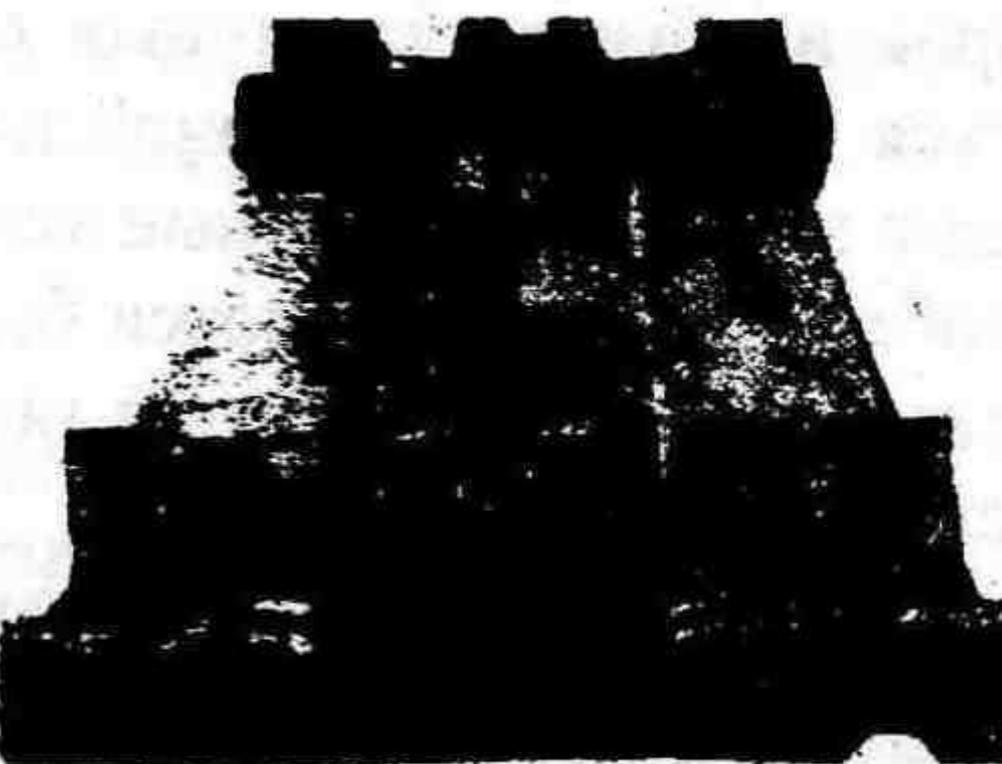


Рис. 9. Платформа с прикрепленными к ней двумя звеньями с шипами.

Как видно из графиков наибольшее сопротивление перемещению платформы оказалось с шипами 60x60, меньше - с шипами 50x50; ещё меньше у остроконечных шипов и у башмаков без шипов. Это объясняется уменьшением площади сопротивления. С ростом скорости сопротивление увеличивается, что объясняется большей работой, необходимой на передвижение. Но всё это только на мягкой почве, на пашне. На твердой дороге, где грунтозацепы гусеницы не входили в грунт, а впивались только остроконечные шипы, положение резко изменилось, и шипы оказывали большое влияние на сцепление гусеницы с почвой.



32

39. Силуков Ю.Д. Горная гусеница для лесопромышленных тракторов Текст / Ю.Д.Силуков, А.М. Боровских// Горный информационно-аналитический бюллетень. – МГГУ.- № 11. – 2006.
40. А.С.379840 СССР Способ подбора фаз газораспределения поршневой машины / А.М. Боровских, А.Г. Морозов// Заявл. 03.03.1970. Опубл. 07.02.1973.
41. Пат 56484 Российской Федерации RU U1 Головка цилиндра двигателя / Л.А. Новопашин, А.М. Боровских, С.А. Учеваткин// Заявл. 17.04.2006. Опубл. 10.09.2006. Бюл. 22. – 2 с.
42. Боровских А.М. Ведущая звёздочка гусеничной машины с изменяе-мым шагом Текст / А.М.Боровских //Горный информационно-аналитический бюллетень. – МГГУ.- № 11 – 2006.

Отзывы на авторефераты в двух экземплярах, заверенные гербовой печатью, просим направлять по адресу 620100 , г. Екатеринбург, Сибирский тракт,37, УГЛТУ, учёному секретарю диссертационного совета.
Факс: 8(343) 262-96-18

1489-06

Подписано в печать 10.10.06 Объем 2,0 п.л. Заказ № 365 Тираж 100.
620100, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, 37.
Уральский государственный лесотехнический университет.
Отдел оперативной полиграфии.